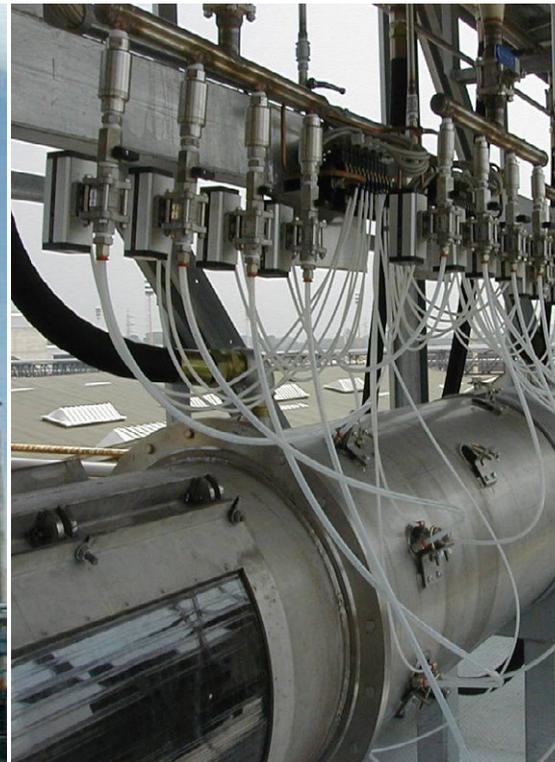


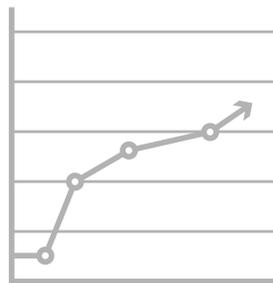


IMPIANTO PER PANNELLO MDF

www.instalmec.it

 ITALIANO





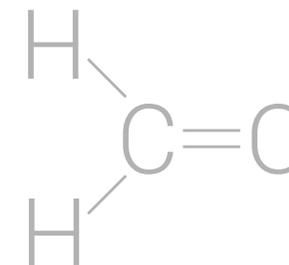
Aumento del + 5% in produzione

La funzione dell'essiccatoio è di asciugare l'acqua e non la colla, in questo modo si ottiene un aumento della produzione del 5%.



Meno colla dal -15% fino al 20%

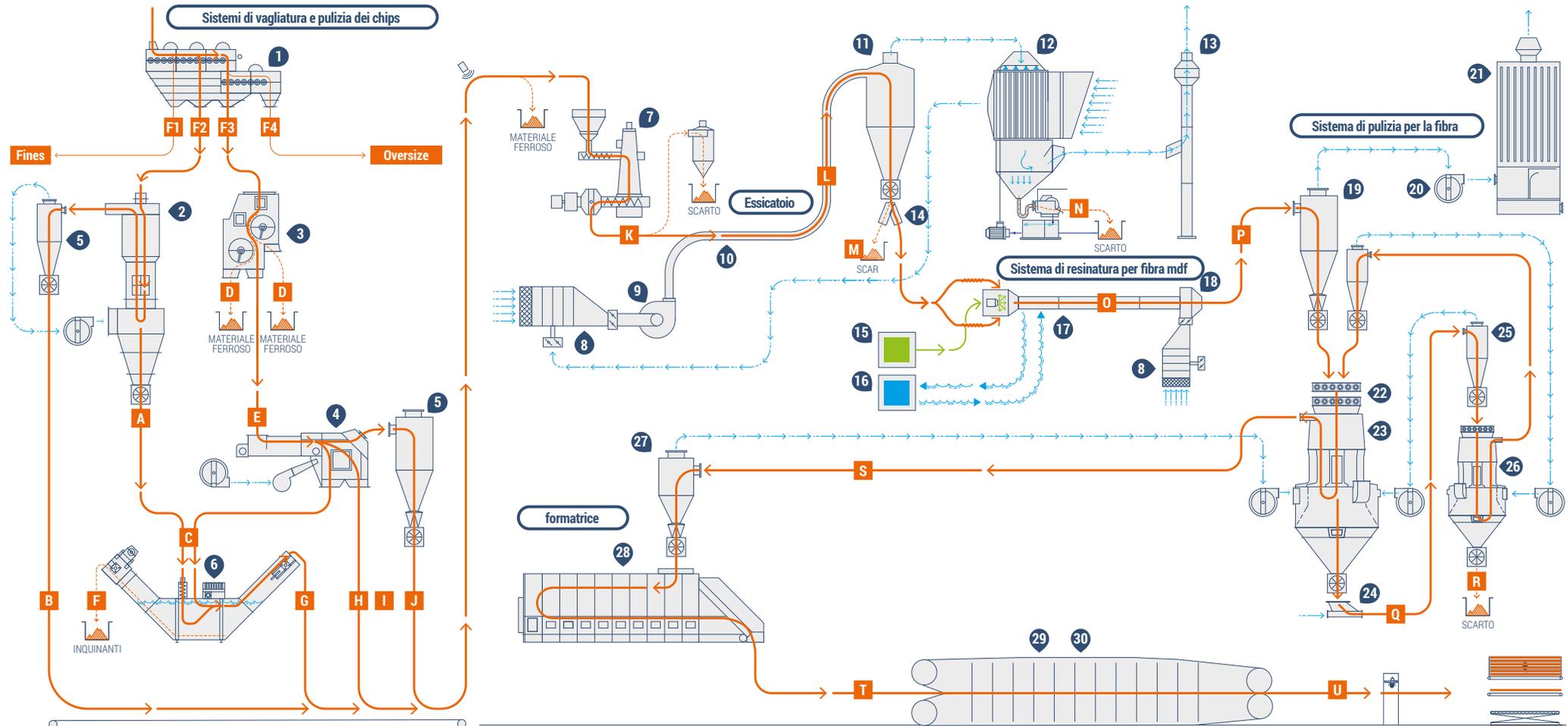
La colla non entra nell'essiccatoio, in tal modo la colla non subisce alterazioni e mantiene invariate le sue proprietà, richiedendone quindi una quantità inferiore.



Meno emissioni solo 1 - 2 mg/Nm³

La colla non entra nell'essiccatoio e non supera la temperatura di 60°C nell'intero procedimento, in tal modo non rilascia formaldeide nell'ambiente.

Le macchine e i sistemi Instalmec



SISTEMI DI VAGLIATURA E PULIZIA DEI CHIPS

- 1 - Vaglio a rulli
- 2 - Separatore gravimetrico
- 3 - Separatore magnetico
- 4 - Separatore cinetico
- 5 - Ciclone LPD
- 6 - Separatore ad acqua
- 7 - Defibratore (*non Instalmec*)

ESSICCATOIO

- 8 - Camera di miscelazione
- 9 - Ventilatore dell'essiccatore
- 10 - Essiccatore
- 11 - Ciclone
- 12 - Scambiatore di calore
- 13 - Ciminiera demister
- 14 - Deviatore

SISTEMA DI RESINATURA PER FIBRA MDF

- 15 - Preparazione colla
- 16 - Refrigeratore
- 17 - Resinatura in linea
- 18 - Camera di miscelazione

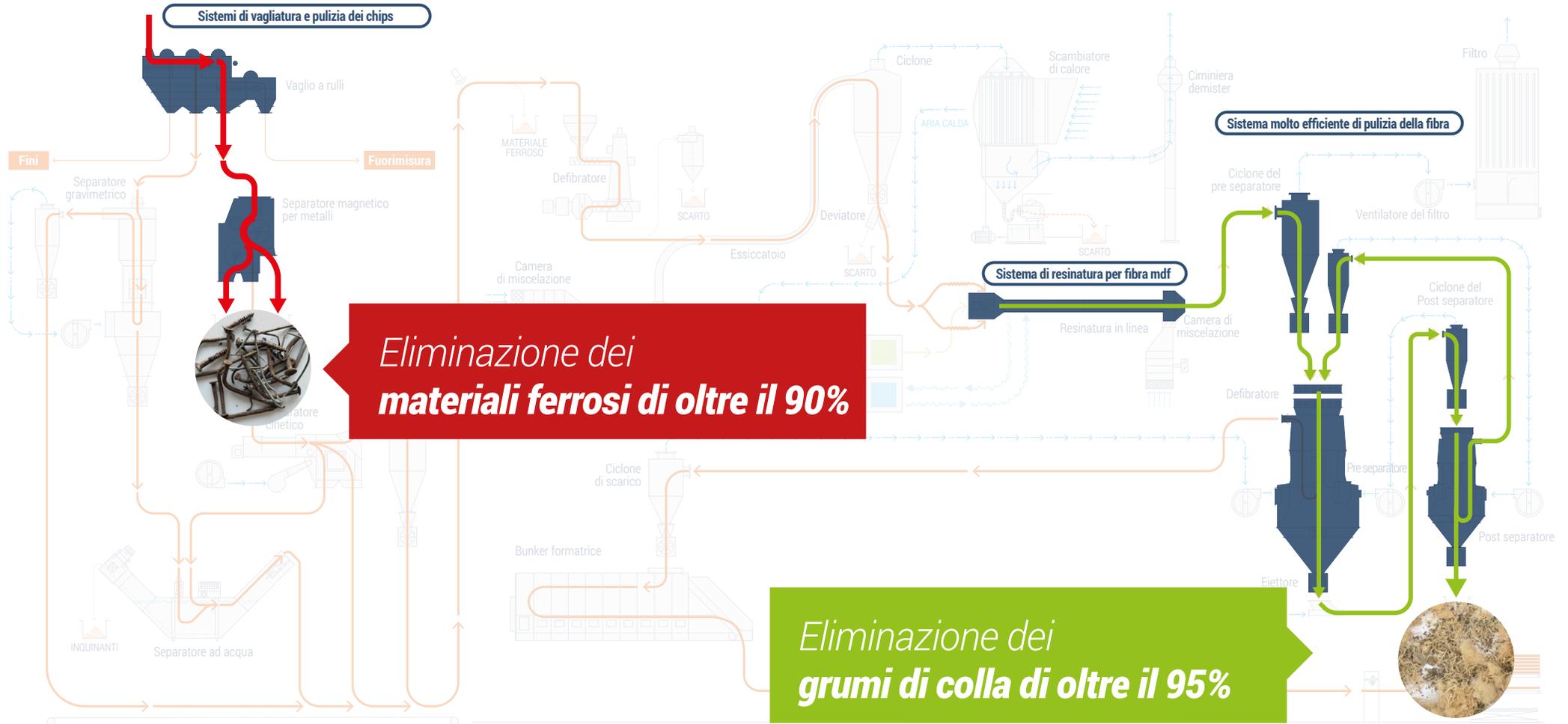
SISTEMA DI PULIZIA PER LA FIBRA

- 19 - Cicloni del pre-separatore
- 20 - Ventilatore filtro
- 21 - Filtro
- 22 - Scardinatori
- 23 - Pre-separatore
- 24 - Eiettore
- 25 - Ciclone del post-separatore
- 26 - Post-separatore

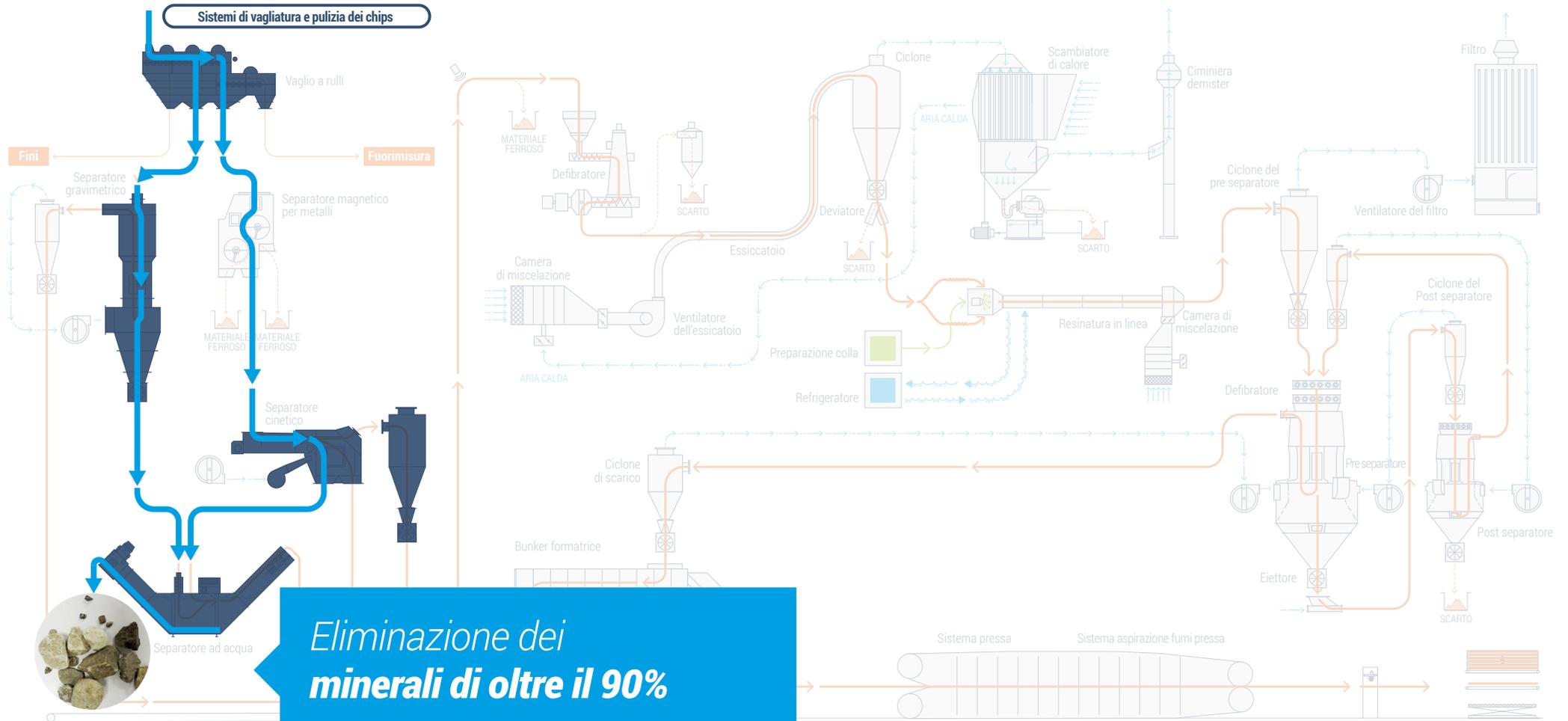
FORMATRICE

- 27 - Ciclone di scarico
- 28 - Bunker formatrice
- 29 - Sistema pressa (*non Instalmec*)
- 30 - Sistema di aspirazione fumi pressa

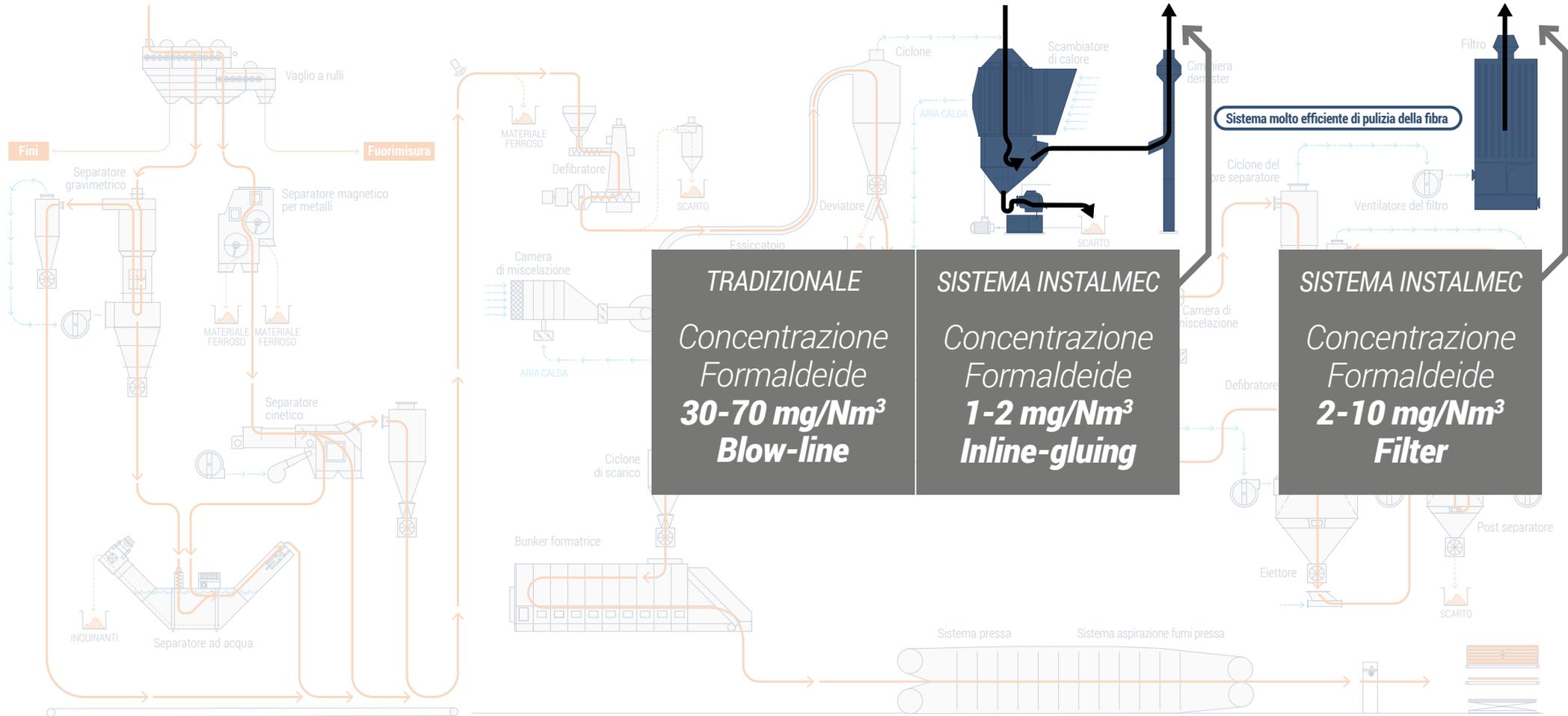
I punti di forza delle nostre soluzioni



I punti di forza delle nostre soluzioni

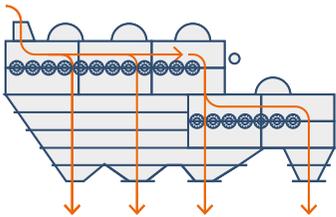


I punti di forza delle nostre soluzioni

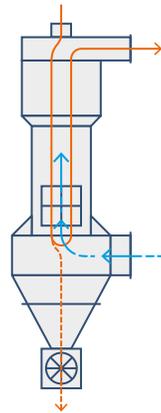


SISTEMI DI VAGLIATURA E PULIZIA DEI CHIPS

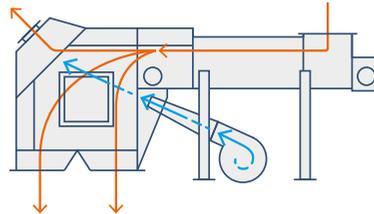
Capitolo 01



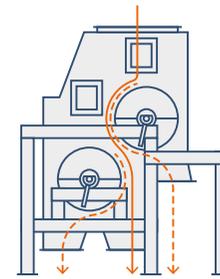
Vaglio a rulli



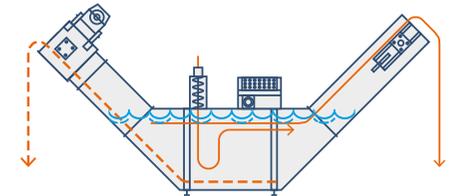
Separatore Gravimetrico



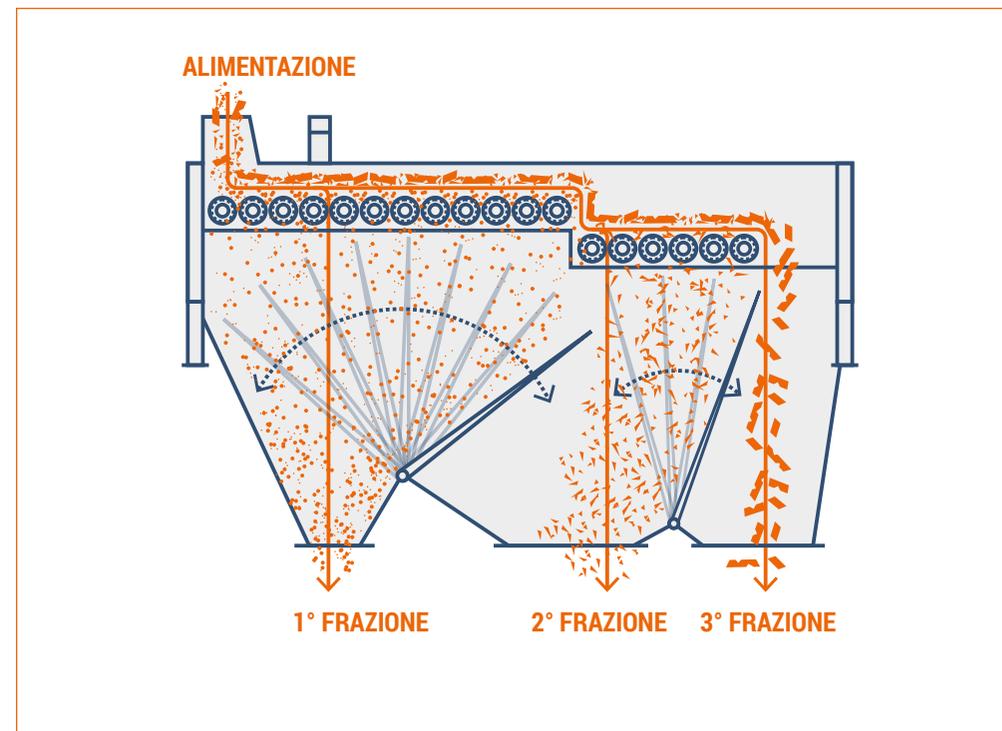
Separatore cinetico



Separatore magnetico
per metalli



Separatore ad acqua



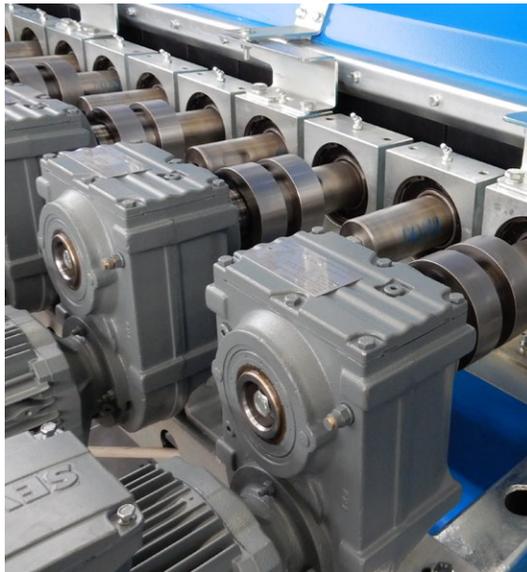
Questo vaglio garantisce un'eccellente classificazione del materiale grazie alla particolare forma geometrica dei dischi e alla distanza tra di essi. Variando velocità dei rulli e spaziatura, varia il grado di separazione delle tre frazioni.

Il materiale si distribuisce omogeneamente sulla superficie di classificazione del vaglio, la velocità di rotazione favorisce l'avanzamento e la classificazione del materiale.

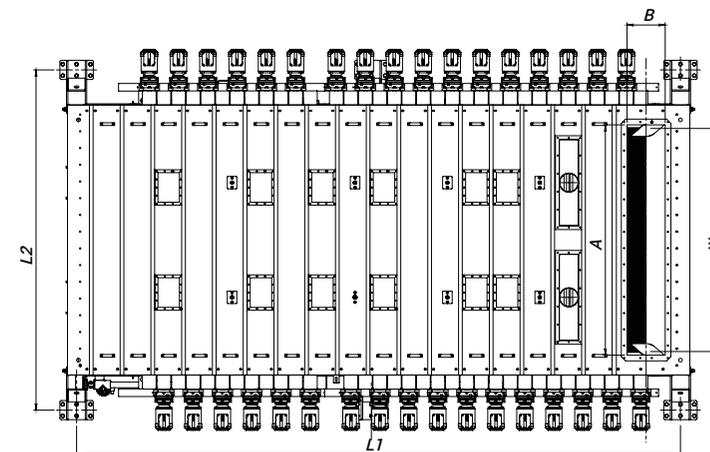
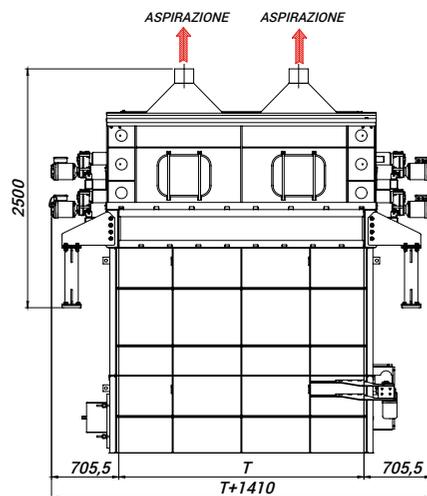
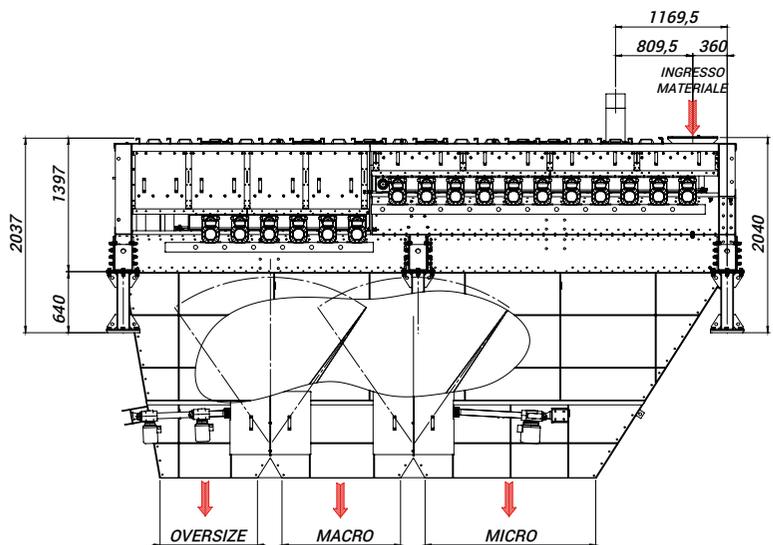
La frazione fine viene separata da quella grossolana e il fuorimisura viene recuperato separatamente sotto il vaglio.

Vantaggi

- **Facili regolazioni della classificazione**
- **Design intelligente per una grande efficienza**
- **Prestazioni ed alta affidabilità**
- **Altissima resistenza all'usura**
- **Macchina meno pesante**
- **Dimensioni ridotte e più produzione**

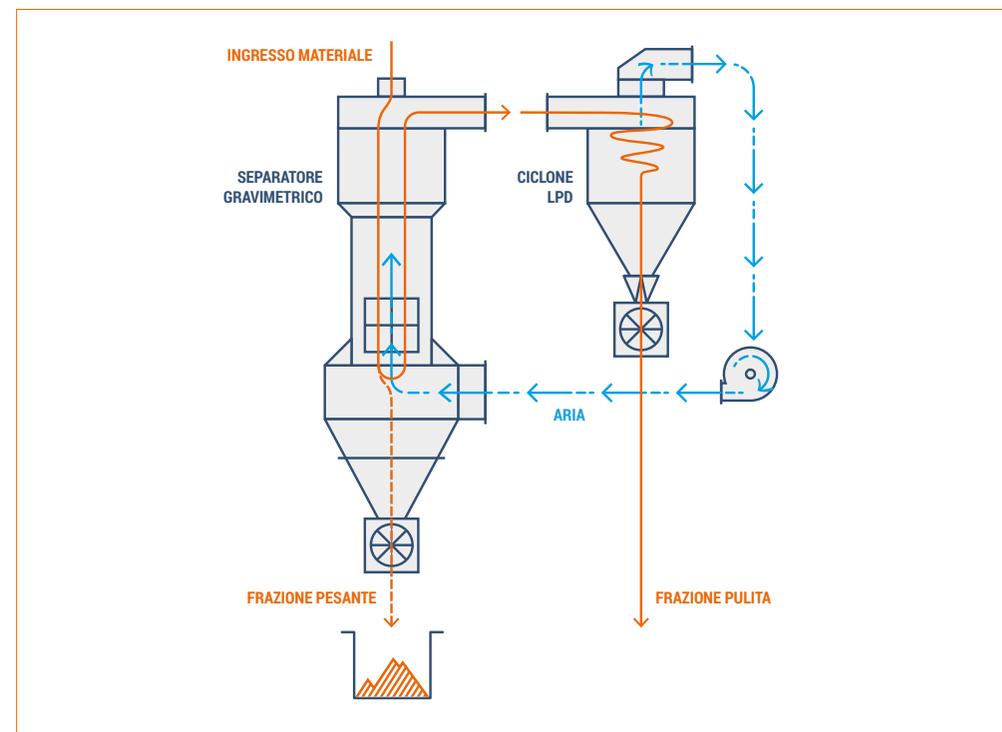


F3



MODELLO	L1	L2	T	W	AxB	Potenza installata	Capacità t/h (bd)	Peso
DSSD - 1000 - 1006	3300	2185	1195	960	1035 x 300	12 kW	8	7500 Kg
DSSD - 1400 - 1408	4150	2585	1595	1360	1435 x 350	18 kW	18	11500 Kg
DSSD - 2000 - 1608	4600	3225	2235	2000	2075 x 370	28 kW	25	1400 Kg
DSSD - 2400 - 1810	5250	3560	2570	2335	2410 x 400	32 kW	35	17500 Kg
DSSD - 2400 - 2212	6330	3560	2570	2335	2410 x 400	40 kW	45	19500 Kg

2 Separatore gravimetrico



Il separatore gravimetrico è un dispositivo estremamente efficiente per la rimozione di materiali inquinanti di qualsiasi genere che possono essere presenti tra le particelle di legno. La sua azione è dovuta ad una differenza di densità dei materiali. Il materiale legnoso contaminato dagli inquinanti viene introdotto nella parte superiore del separatore e scendendo verso il basso, per effetto della gravità, rimane sospeso in un flusso d'aria contro-corrente. Il materiale legnoso è più leggero degli inquinanti e quindi fluttua mentre il flusso d'aria lo pulisce rimuovendo eventuali contaminanti. Le particelle di legno pulite vengono quindi trasportate ad un ciclone, mentre i contaminanti pesanti (piccoli sassolini, vetro, plastica, ecc.) cadono sul fondo del separatore dove vengono estratti attraverso una valvola stellare per essere eliminati.

Vantaggi

- Pulizia delle frazioni fini
- Efficacia di pulizia straordinaria
- Niente usura
- Niente manutenzione
- Facilità di regolazione
- Efficienza costante
- Basso consumo energetico



> Esempio di scarto

Separatore gravimetrico per particelle umide

Tipo	Capacità		Densità Kg/m ³	Ingombro DN (mm)	Ciclone DN (mm')	Potenza installata kW*
	Kg/h F2-th. 2-2,5mm	Kg/h F3-th. 4-6mm				
WPS 1	2750	3000	250 - 300	1500	1400	22
WPS 2	3850	4200		1900	1600	30
WPS 3	5500	6000		2200	2000	45
WPS 4	6600	7200		2500	2200	55
WPS 5	8250	9000		2700	2500	75
WPS 6	11000	12000		2900	2800	90
WPS 7	13200	14400		3100	3000	110
WPS 8	16500	18000		3700	3200	132
WPS 9	22000	24000		3700	3500	160
WPS 10	33000	36000		4100	4100	250
WPS 11	66000	72000		5300	2x 4100	400

Separatore gravimetrico per particelle umide

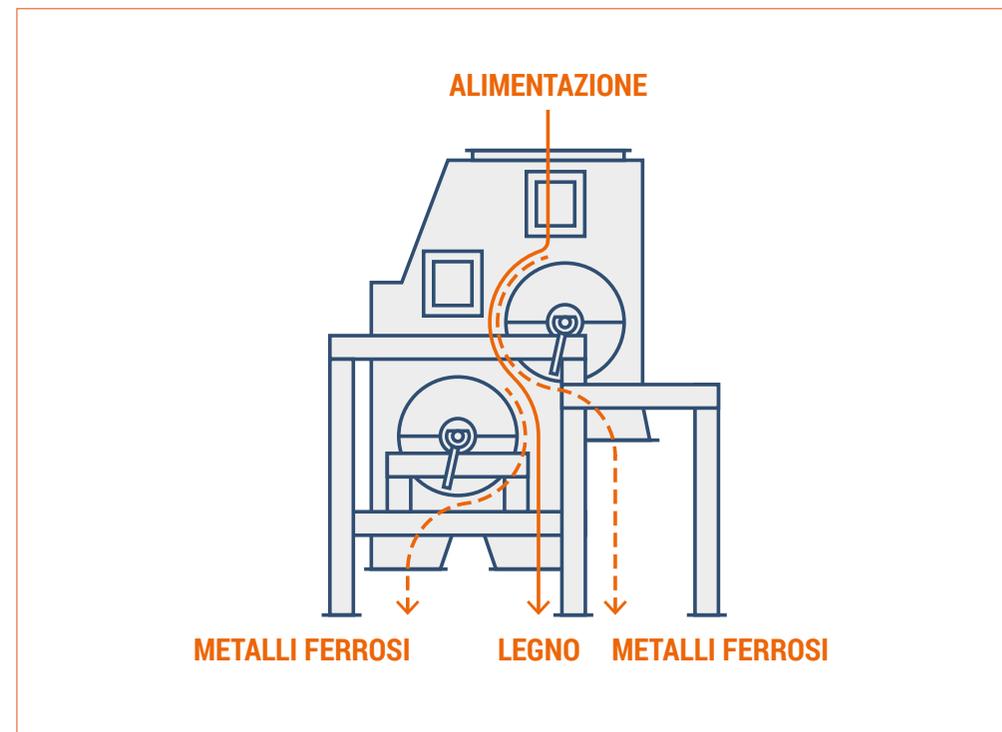
Tipo	Capacità		Densità Kg/m ³	Ingombro DN (mm)	Ciclone DN (mm')	Potenza installata kW*
	Kg/h Strato interno	Kg/h Superficie				
DPS 1	2500	1750	120 - 150	1500	1250	18,5
DPS 2	3500	2450		1900	1400	22
DPS 3	5000	3500		2200	1800	37
DPS 4	6000	4200		2500	1900	45
DPS 5	7500	5250		2700	2200	55
DPS 6	10000	7000		2900	2500	75
DPS 7	12000	8400		3100	2700	90
DPS 8	15000	10500		3700	2800	110
DPS 9	20000	14000		3700	3200	132
DPS 10	30000	21000		4100	3800	200
DPS 11	60000	42000		5300	2x 3800	355

Dati non vincolanti. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche senza preavviso. *Secondo I parametri del progetto e layout

3 Separatore magnetico per metalli ferrosi



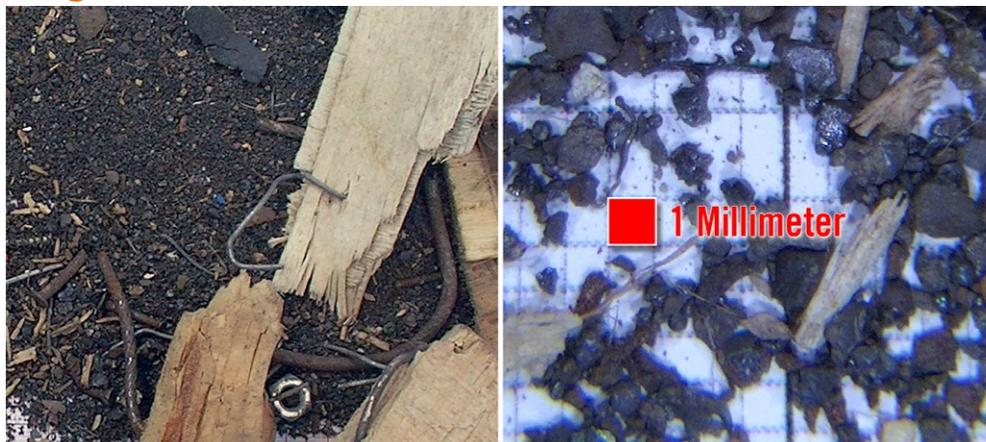
Un nastro trasportatore convoglia il materiale contaminato da metalli ferrosi al separatore magnetico. Il materiale passa attraverso i tamburi magnetici deferrizzatori che separano efficacemente il ferro dai chips di legno. Questo Separatore è in grado di rilevare e separare il materiale ferroso (polvere di metallo fine, particelle di metallo di pochi millimetri, schegge di metallo, pezzi di metallo di diversi centimetri) dai chips di legno. L'efficacia di separazione del metallo è ~ 98%. Questa macchina è in grado di rilevare con estrema precisione anche piccolissime parti di ferro (es. chiodi) inglobate in piccoli pezzi di legno.



Vantaggi

- Rilevamento molto efficace di metalli ferrosi, da alcuni millimetri a diversi centimetri di dimensione
- Selezione efficace delle particelle ferrose di svariate dimensioni
- Separazione eccezionale di tutti i metalli ferrosi contenuti nel flusso di chips, anche quelli inglobati in pezzetti di legno
- Nessuno spargimento di polvere di metallo o materiali ferrosi in prossimità della macchina o nell'area operativa
- Il legno scartato durante la separazione dei metalli è davvero trascurabile

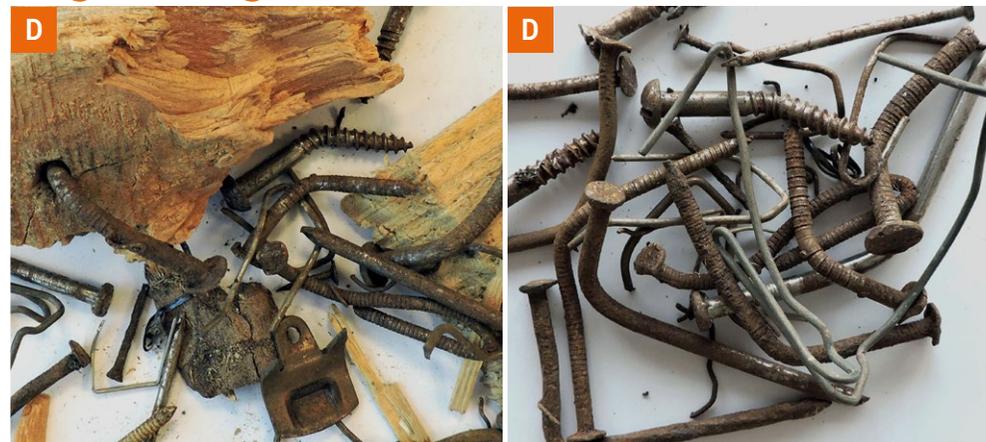
Legno riciclato



> Materiale metallico da separare dal legno riciclato

> Materiale scartato

Legno vergine

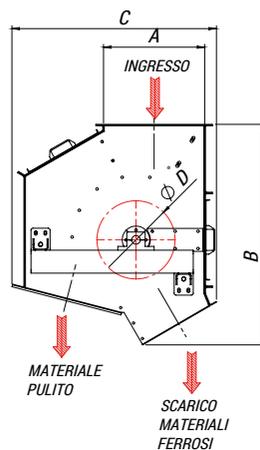


> Materiale metallico da separare dal legno vergine

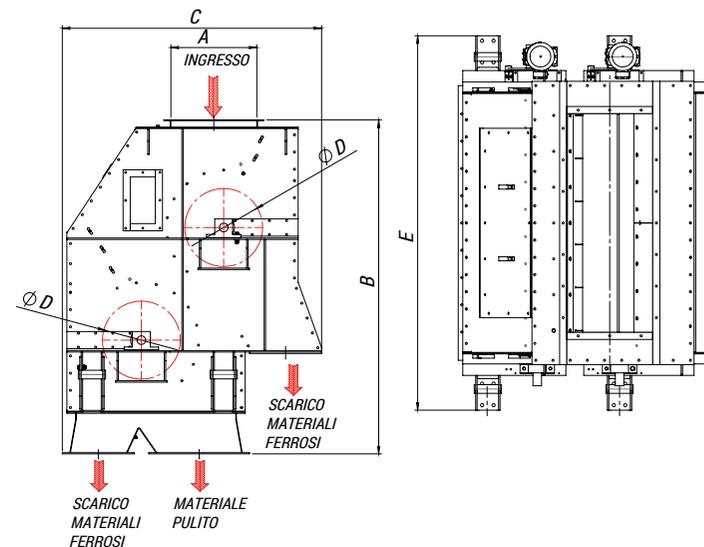
> Materiale scartato

SEPARATORE MAGNETICO PER METALLI				
Modello		DZ.1.070	DZ.1.125	DZ.2.170
Capacità	m ³ /h			
POTENZA INSTALLATA				
Rotazione tamburo 1	kW	0,55	1,1	1,5
Rotazione tamburo 2	kW			1,5
DIMENSIONE COMPLESSIVA				
A	mm	450	530	600
B	mm	1150	1150	2330
C	mm	1070	1070	1810
D	mm	400	400	520
E	mm	1405	2075	2610

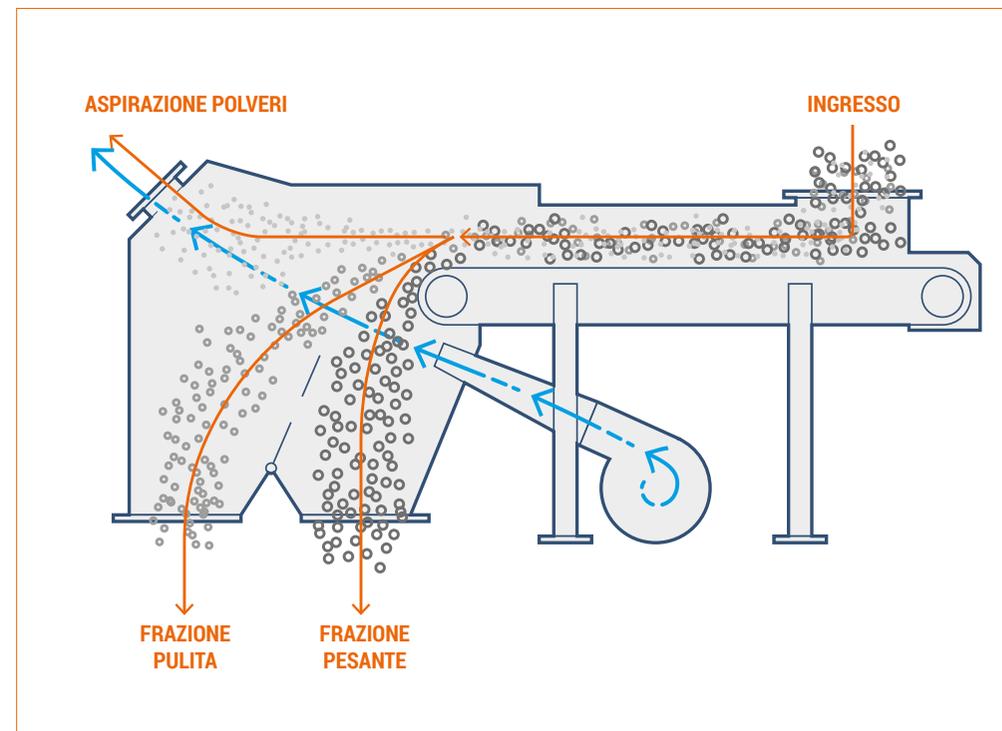
Tipo DZ.1
Dimensioni complessive



Tipo DZ.2
Dimensioni complessive



Dati non vincolanti. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche senza preavviso. *Secondo I parametri del progetto e layout



La separazione avviene grazie alla sospensione dei materiali più leggeri all'interno di un flusso d'aria, oltre che per l'effetto cinetico del nastro trasportatore. Gli inquinanti più pesanti cadono sul fondo della macchina per effetto della gravità e vengono rimossi, mentre quelli più leggeri rimangono temporaneamente sospesi nel flusso d'aria per essere separati dai chips di legno puliti. È possibile ottenere tre frazioni dopo la separazione: chips di legno puliti, contaminanti pesanti, contaminanti leggeri (sabbia, carta, cellophane, polistirolo).

Il separatore cinetico è spesso associato ad un sistema di aspirazione.

Vantaggi

- Separazione efficace di contaminanti pesanti dal flusso di particelle di legno
- Facile regolazione per mezzo di regolatori di frequenza
- La velocità del nastro e l'intensità del flusso d'aria sono facilmente regolabili
- Basso consumo energetico grazie agli inverter che regolano il nastro e il ventilatore

Legno riciclato



> Scarto dei Macrochips

> Scarto dei Microchips

Legno vergine

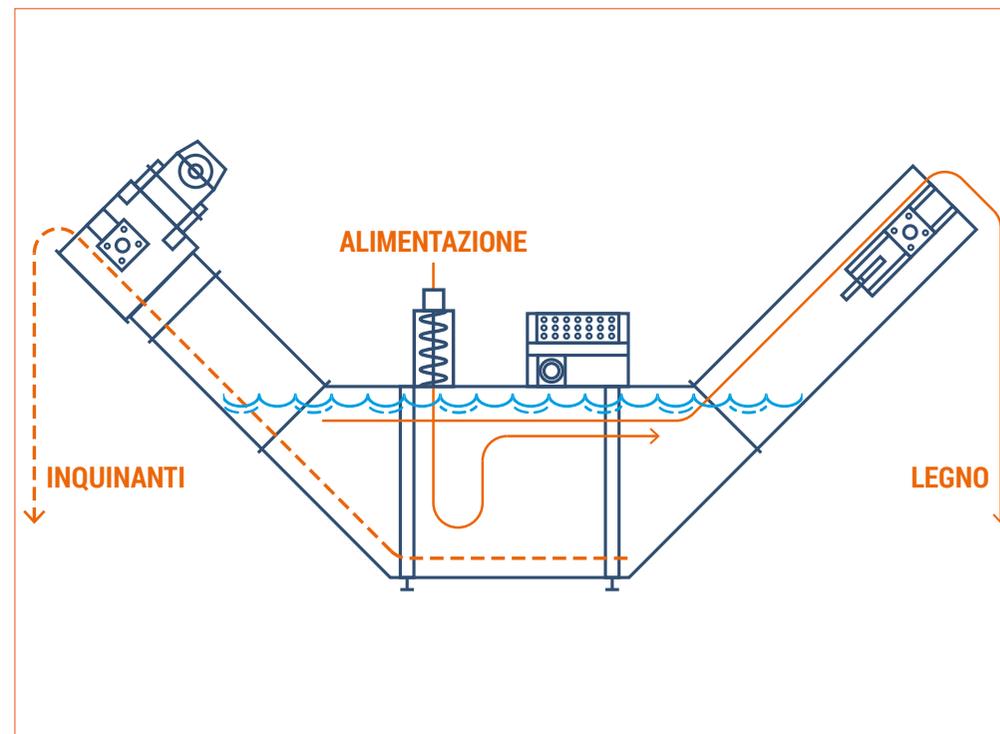


SEPARATORE CINETICO				
Modello		KS-80	KS-100	KS-150
Capacità	m ³ /h	80	100	150
POTENZA INSTALLATA				
Nastro trasportatore	kW	1,5	2,2	3,0
Ventilatore principale	kW	30,0	37,0	45,0
Valvole stellari	kW	1,5	2,2	2,2
Ciclone	DN	1400	1600	1800
Aria di scarico	m ³ /h	3000	4000	5000
DIMENSIONE COMPLESSIVA				
Lunghezza	mm	3900	3900	3900
Larghezza	mm	2000	2300	2800
Altezza	mm	1700	1700	1700

Dati non vincolanti. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche senza preavviso. *Secondo I parametri del progetto e layout

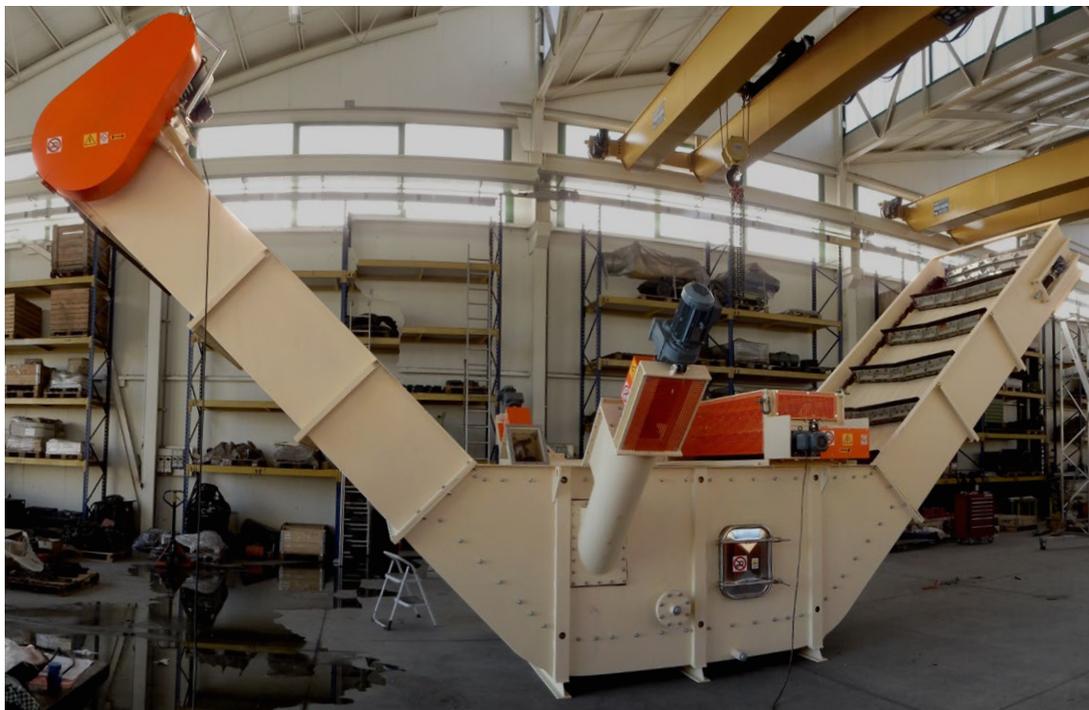


Il materiale da pulire viene introdotto nel separatore ad acqua tramite una coclea dosatrice. Le particelle leggere galleggiano, mentre gli inquinanti pesanti quali sassi, metalli, vetro, ecc. cadono sul fondo e sono rimossi da un nastro trasportatore. Sul lato opposto del separatore il nastro trasporta il materiale galleggiante pulito che è pronto per essere inviato alla produzione. Uno strumento apposito aiuta ad affondare il materiale ottimizzando il processo di pulizia.



Vantaggi

- Pulizia efficace del legno da contaminanti pesanti
- Ulteriore recupero di legno scartato da altri sistemi di pulizia
- Rapidità del processo, quindi il legno non assorbe acqua
- L'acqua non ha bisogno di essere trattata, né cambiata, solo occasionalmente aggiunta
- Basso assorbimento di kW
- Sistema operativo semplice ed affidabile



Modello	CAPACITÀ chips puliti (m ³ /h)	Larghezza (mm)	Profondità (mm)	Altezza (mm)	M1 Redler (kW)	M2 Coclea (kW)	Diametro Coclea (mm)	M3 Immergitore (kW)	Totale Potenza Installata (Kw)
WB 1250	10	6.702	1.908	3.507	4	1.5	250	1.1	6.6
WB 2000	16	10.204	2.580	4.628	5.5	1.5	300	1.1	8.1
WB 3000	24	11.255	3.658	4.628	7.5	2.2	350	1.5	11.2

Dati non vincolanti. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche senza preavviso. *Secondo I parametri del progetto e layout



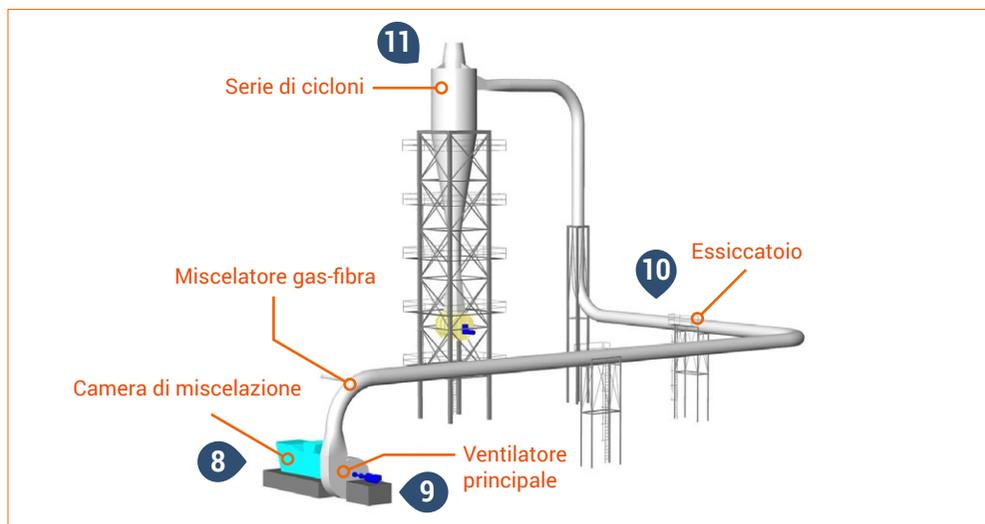
SISTEMA DI RESINATURA PER FIBRA MDF

Capitolo 02

10 Essiccatoio tipo MEF

Essiccatoio per fibra di legno. Adatto a qualsiasi capacità di fibra essicata. Ad alta tecnologia.

Vari sistemi di generazione calore. Sistema di miscelazione gas-fibra. Minimo sporcamento. Semplice ed affidabile.

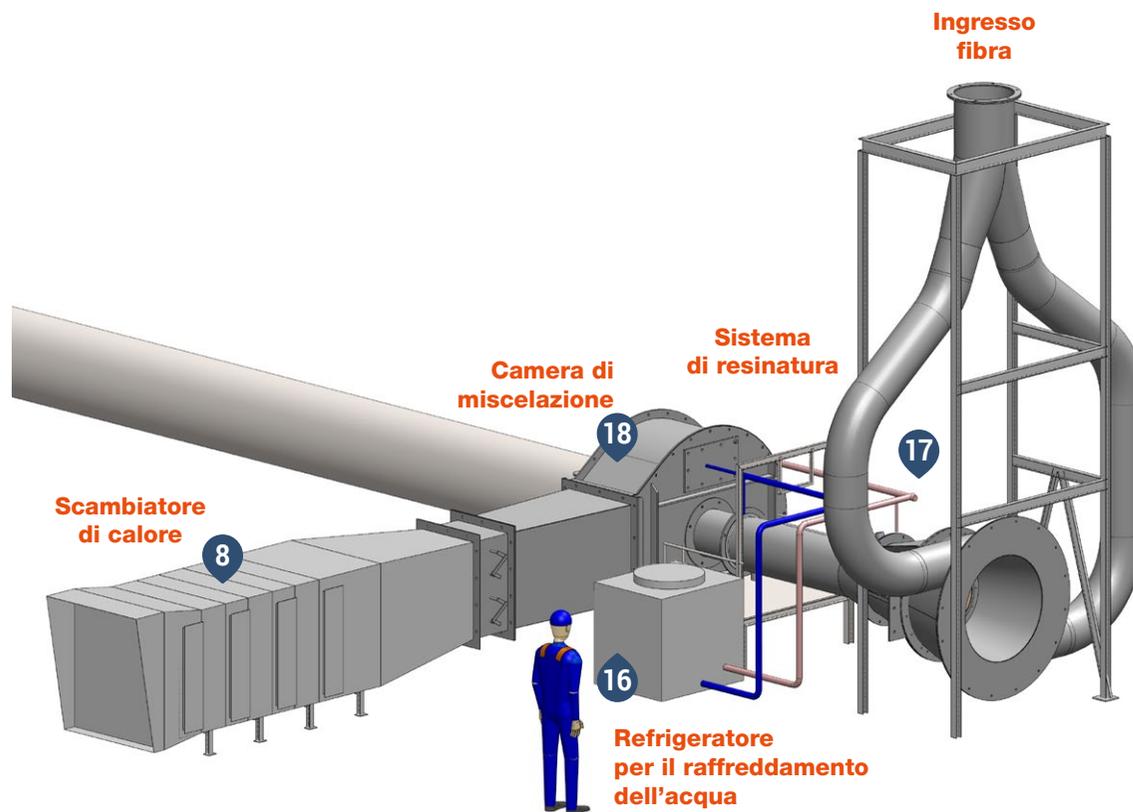


Tipo	Fibra*	Calore richiesto	Serie di cicloni	Potenza installata
MEF60	6.000 Kg/h	5.000.000 Kcal/h	Ø=4.500mm / N°=1	250 kW / N°=1
MEF80	8.000 Kg/h	6.800.000 Kcal/h	Ø=5.200mm / N°=1	355 kW / N°=1
MEF100	10.000 Kg/h	8.500.000 Kcal/h	Ø=5.700mm / N°=1	400 kW / N°=1
MEF120	12.000 Kg/h	10.500.000 Kcal/h	Ø=6.200mm / N°=1	500 kW / N°=1
MEF150	15.000 Kg/h	13.000.000 Kcal/h	Ø=4.700mm / N°=2	630 kW / N°=1
MEF180	18.000 Kg/h	15.500.000 Kcal/h	Ø=5.500mm / N°=2	710 kW / N°=1
MEF200	20.000 Kg/h	17.200.000 Kcal/h	Ø=5.700mm / N°=2	800 kW / N°=1

Tipo	Fibra*	Calore richiesto	Serie di cicloni	Potenza installata
MEF250	25.000 Kg/h	21.500.000 Kcal/h	Ø=6.300mm / N°=2	1.000 kW / N°=1
MEF300	30.000 Kg/h	25.800.000 Kcal/h	Ø=4.700mm / N°=4	1.200 kW / N°=1
MEF350	35.000 Kg/h	30.500.000 Kcal/h	Ø=5.500mm / N°=4	1.400 kW / N°=1
MEF400	40.000 Kg/h	34.000.000 Kcal/h	Ø=5.700mm / N°=4	1.600 kW / N°=1
MEF500	50.000 Kg/h	42.500.000 Kcal/h	Ø=6.300mm / N°=4	2.000 kW / N°=1
MEF600	60.000 Kg/h	51.500.000 Kcal/h	Ø=5.700mm / N°=6	2.400 kW / N°=1
MEF800	80.000 Kg/h	68.000.000 Kcal/h	Ø=6.500mm / N°=6	3.000 kW / N°=1

Dati non vincolanti. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche senza preavviso. *Secondo I parametri del progetto e layout

* Nota: particelle di legno con umidità ingresso pari a 100% atro

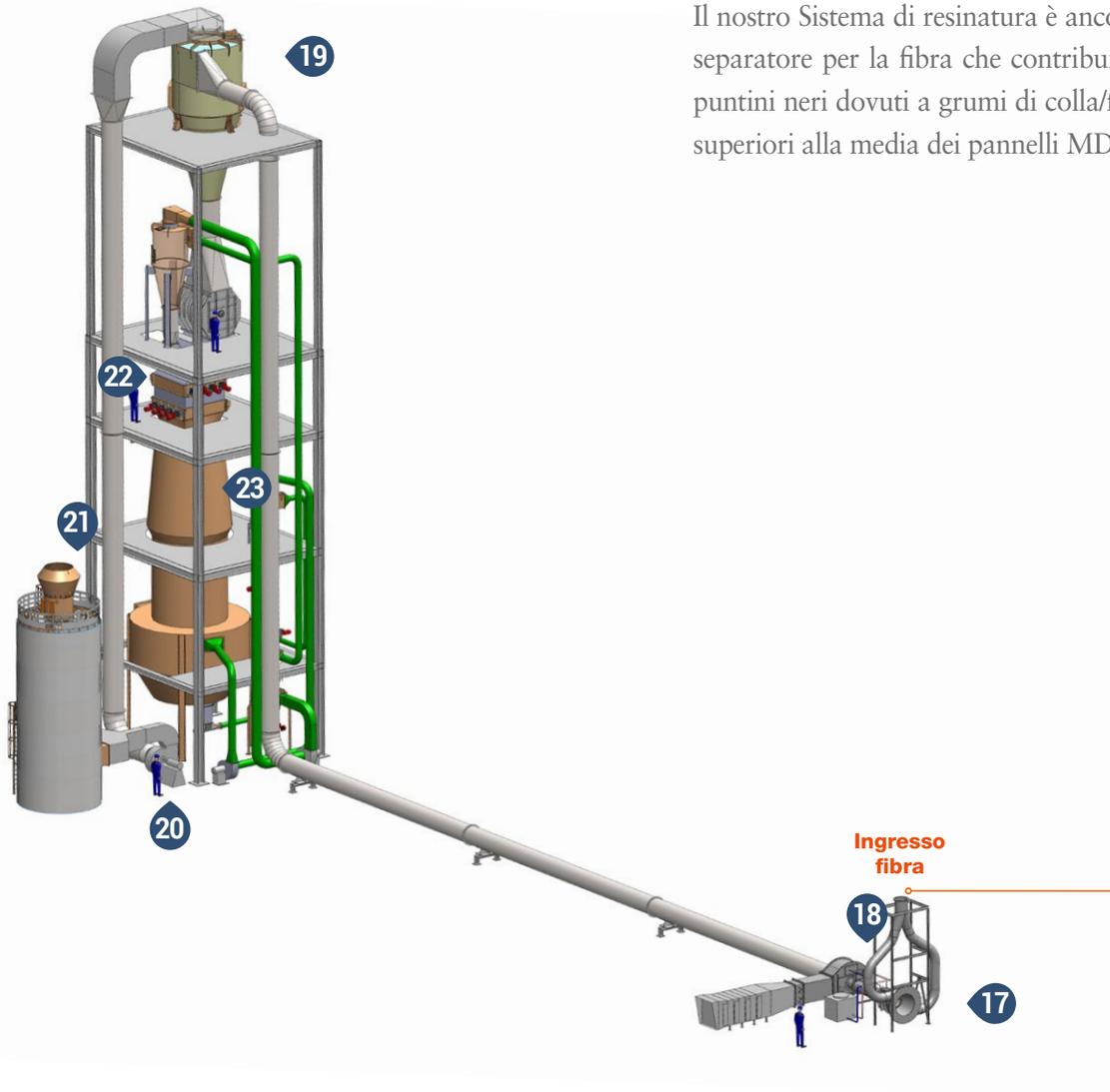


Instalmec ha sviluppato un sistema innovativo di resinatura che preserva le proprietà meccaniche del pannello, riduce il consumo di colla e rispetta l'ambiente, poiché riduce le emissioni di formaldeide in atmosfera.

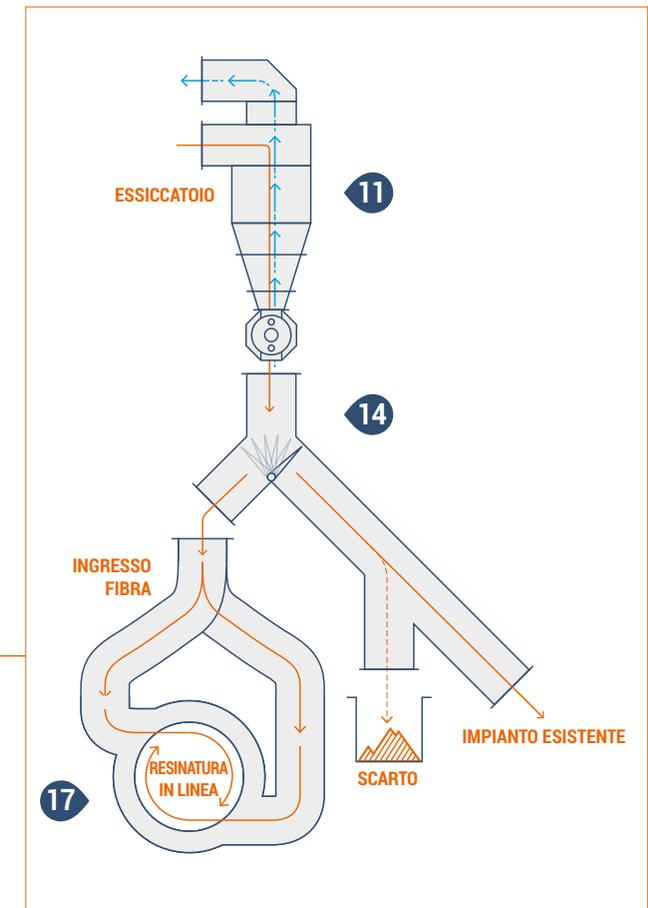
Nel nostro sistema di resinatura la fibra è incollata dopo l'essiccatoio.

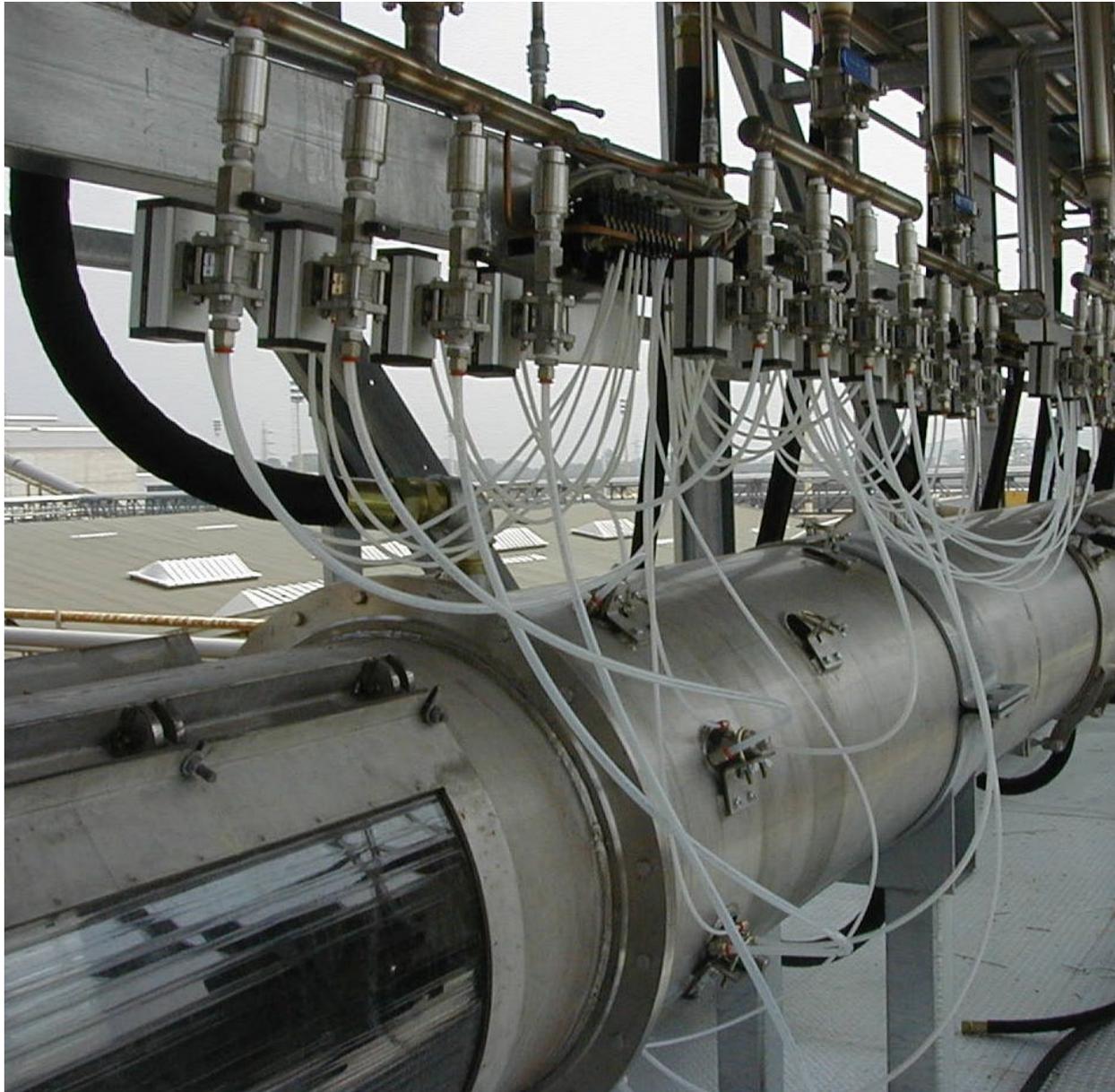
Questa innovazione ci ha permesso di ottenere molteplici vantaggi:

- una riduzione sostanziale della quantità di colla nel pannello, cioè un risparmio di colla del 15-20%;
- un dosaggio più accurato della colla nella fibra;
- una nebulizzazione più fine di colla nella fibra, quindi una migliore miscelazione;
- proprietà meccaniche superiori del pannello, poiché la colla è riscaldata solo fino a 60°C;
- area di incollaggio più pulita, poiché il sistema è auto-pulente;
- efficacia costante di resinatura;
- assenza di condensazione nel sistema;
- minor inquinamento ambientale, poiché non ci sono emissioni di formaldeide se la colla non viene riscaldata oltre i 60°C;



Il nostro Sistema di resinatura è ancora più efficace se dopo la resinatura la fibra viene trattata con il nostro speciale separatore per la fibra che contribuisce a rendere la superficie del pannello ancora più liscia e omogenea, priva di puntini neri dovuti a grumi di colla/fibra. Il risultato finale è un pannello MDF con superfici e proprietà meccaniche superiori alla media dei pannelli MDF sul mercato, oltre a una riduzione del numero di pannelli scartati per difetti.







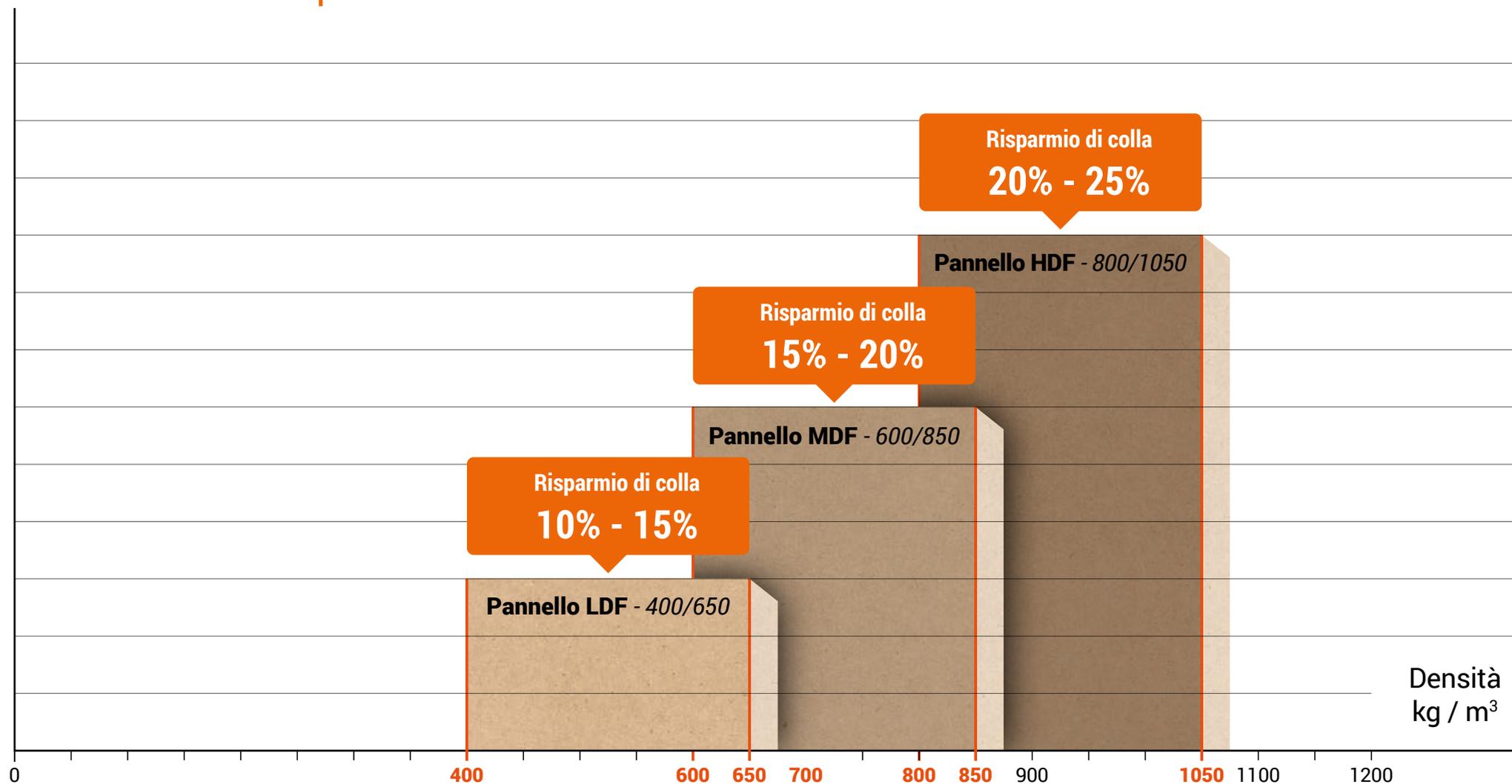


SISTEMA MOLTO EFFICIENTE DI PULIZIA DELLA FIBRA

Capitolo 03

RISPARMIO DI COLLA GARANTITO DA INSTALMECC

rispetto al sistema tradizionale di resinatura "blow-line"

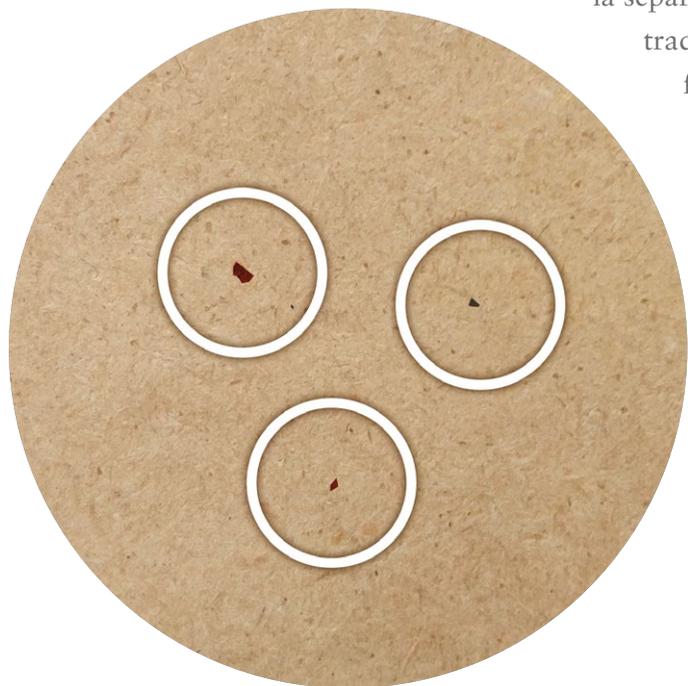


Confronto della densità espressa in Kg/m³ tra pannelli LDF, MDF e HDF

È risaputo che il 98% delle linee di produzione di MDF presentano un problema comune che non è risolvibile con i tradizionali sistemi di separazione presenti sul mercato:

piccole macchie nere sulla superficie del pannello.

Oggi Instalmec è orgogliosa di poter offrire ai suoi clienti una tecnologia di ultima generazione per la separazione dei materiali caratterizzata da un'efficienza di gran lunga superiore rispetto ai sistemi tradizionali presenti sul mercato. Il Separatore MDF Instalmec ad alta efficienza separa materiali fini e grossi eliminando qualsiasi tipo di materiale contaminante presente nel legno, come ad esempio gomma, grumi di colla, piccoli sassi, sabbia, pezzi di legno, grumi di fibra. Ne risulta un pannello MDF privo di corpi estranei. Grazie a questo sistema la fibra non passa più attraverso le ventole e perciò mantiene la sua struttura originale. Il risultato finale è un pannello MDF le cui caratteristiche meccaniche sono di gran lunga superiori a quelle di un pannello medio MDF.



Advantages

- Sistema molto più efficiente rispetto a quelli tradizionali
- Notevole diminuzione della potenza installata e potenza assorbita
- Eccellente protezione del nastro d'acciaio della pressa
- Qualità del pannello notevolmente migliorata
- Ottima superficie del pannello
- Aumento della produzione di pannelli di prima qualità
- Riduzione significativa dei pannelli scartati
- Ridotti costi di produzione
- Installazione compatta

Dati non vincolanti. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche senza preavviso. *Secondo I parametri del progetto e layout



MATERIALE PRIMA DELLA PULIZIA

Materiale che entra nel separatore del sistema MDF.



MATERIALE SCARTATO

Grumi di colla, grumi di fibra, sabbia, fibra pesante, materiali ferrosi e non ferrosi, corteccia, piccoli sassi e sporco all'interno del separatore.



MATERIALE DOPO LA PULIZIA

Materiale eccellente per la produzione (assenza di grumi e di punti neri).



Watch the video



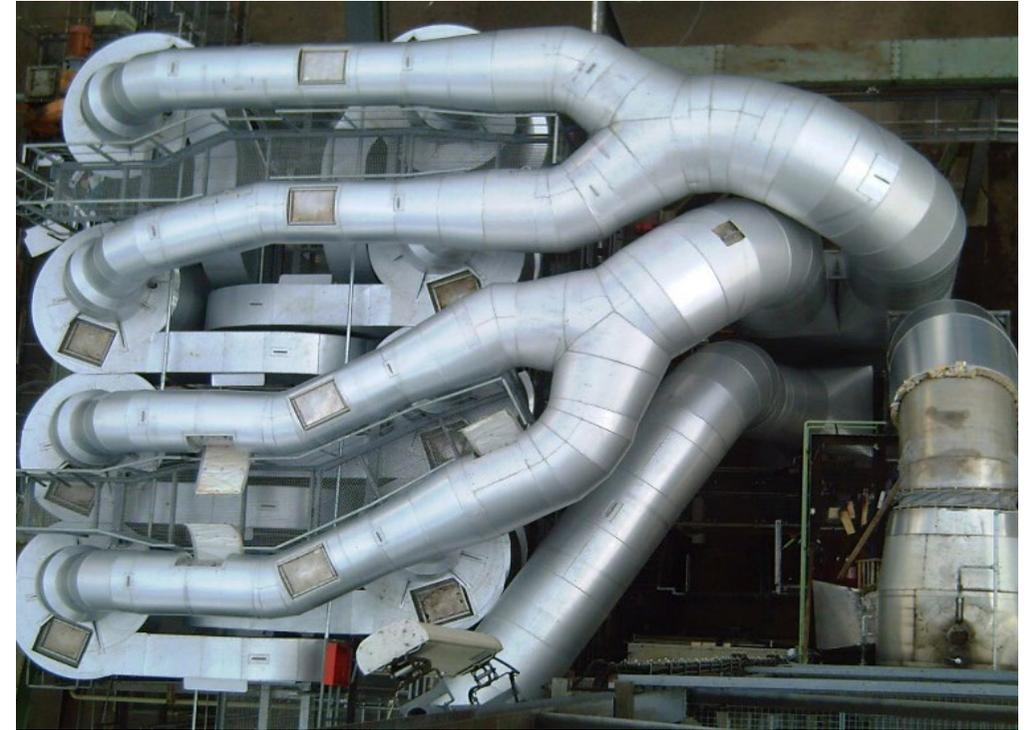
Il bunker viene installato prima della formatrice, ed è utilizzato per rifornirla costantemente con chips e fibre.

Il controllo dello scarico materiale è determinato utilizzando sia uno strumento di pesatura, e un nastro trasportatore.

Advantages

- Costruzione modulare con pannelli isolanti
- Facile e rapida installazione
- Peso inferiore di 35-40% rispetto alla concorrenza (e di conseguenza strutture in ferro più leggere)
- Sensori per il controllo di livello
- Emissione costante e omogenea del materiale
- Rastrelli diversi a seconda del tipo di materiale da movimentare, che garantiscono la durata nel tempo degli stessi nonché l'integrità del materiale da processare





Il rivoluzionario design e lo straordinario principio operativo, sviluppati e brevettati da Instaltec, conferiscono al ciclone LPD proprietà incomparabili rispetto ai cicloni tradizionali. L'innovazione principale è lo speciale sistema alettato di interruzione del flusso all'interno del ciclone che permette la separazione delle particelle ad una velocità inferiore rispetto ai cicloni tradizionali.

Vantaggi

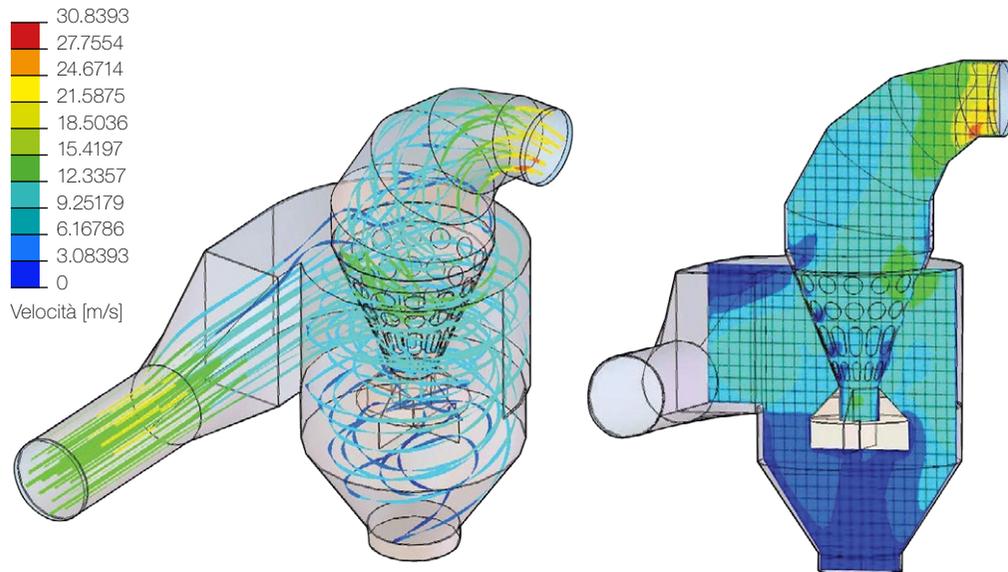
- Riduzione della perdita di carico
- Velocità inferiore delle particelle (meno usura e costi di manutenzione ridotti)
- Risparmio del consumo elettrico
- Strutture più semplici e leggere
- Design compatto adatto all'installazione all'interno
- Costi di installazione ridotti
- Minor superficie da isolare

Funzionamento

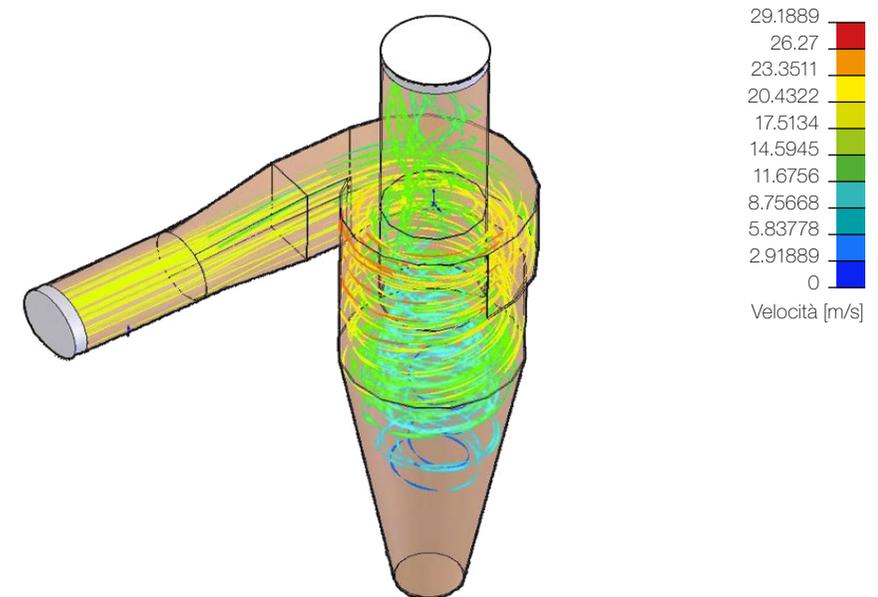
L'innovativo design dell'uscita dell'aria, l'elica interna (per applicazioni specifiche) e l'installazione di uno speciale sistema ad alette consente la separazione di materiali a velocità inferiore rispetto ai cicloni tradizionali, dal momento che l'aria viene evacuata nella sezione cilindrica attraverso lo speciale interruttore di flusso alettato (principale concetto di innovazione).

A bassa perdita di carico (e a bassa velocità)

cicloni brevettati da Instalmec



Cicloni standard



velocità inferiore dell'aria

bassa perdita di carico

basso assorbimento di kw

Esempio di applicazione per essiccatoio

Risparmio energetico		
Portata d'aria [m³/h]	Ø ciclone [mm]	Assorbimento kW
1.000	350	- 0,26 kW/h
2.000	510	- 0,51 kW/h
2.500	575	- 0,64 kW/h
3.500	650	- 0,89 kW/h
4.500	750	- 1,15 kW/h
6.500	900	- 1,66 kW/h
8.000	1000	- 2,04 kW/h
10.000	1.125	- 2,55 kW/h
12.500	1.250	- 3,19 kW/h
18.000	1.500	- 4,60 kW/h
25.000	1.750	- 6,26 kW/h
32.000	2.000	- 8,17 kW/h
40.000	2.250	- 10,21 kW/h
46.000	2.400	- 11,74 kW/h
60.000	2.700	- 15,32 kW/h
75.000	3.000	- 19,15 kW/h
85.000	3.250	- 21,70 kW/h
100.000	3.500	- 25,53 kW/h
130.000	4.000	- 33,19 kW/h
160.000	4.500	- 40,85 kW/h
200.000	5.000	- 51,06 kW/h

Aggiornamento essiccatoio

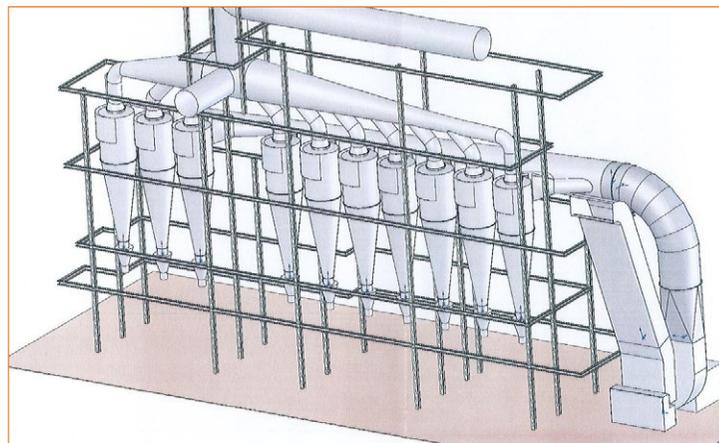
Approfittando della sua lunga esperienza nel mondo degli essiccatoi per particelle di legno, la Instalmec si occupa anche di aggiornare essiccatoi esistenti:

- Nuovo percorso per il circuito pneumatico
- Ottimizzazione fluidodinamica grazie a software Flow Works 3D
- Modifica dei collegamenti del ventilatore
- L'aspirazione del ventilatore è connessa all'uscita dei cicloni
- Installazione dei cicloni LPD (a bassa perdita di carico).

Vantaggi

- **Peso inferiore sulle fondazioni:**.....60%
- **Costi inferiori per le strutture:**.....55%
- **Costi inferiori per il montaggio:**.....60%

Concetto tradizionale

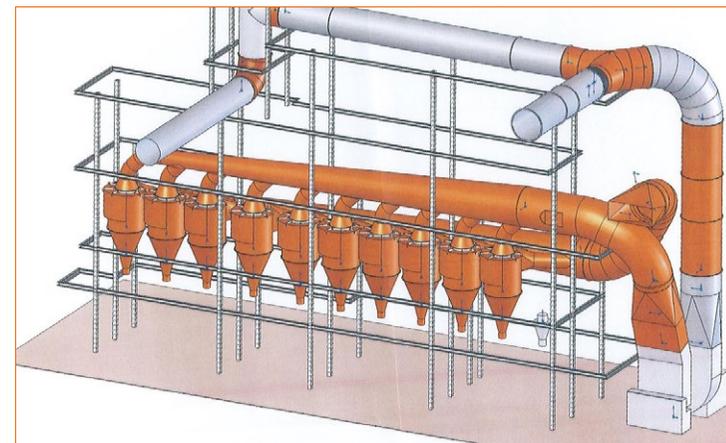


Vantaggi

- Aumento della capacità dell'impianto
- Risparmio di energia elettrica grazie alla diminuzione della perdita di carico
- Riduzione dello sbriciolamento delle particelle di legno poiché esse non attraversano il ventilatore
- Prodotto finale di qualità superiore
- Eliminazione dell'usura nel ventilatore, nei tubi e nei cicloni

- **Costi inferiori per l'isolamento termico:**.....50%
- **Risparmio assorbimento elettrico (kW):**.....60%

Concetto innovativo Instalmec

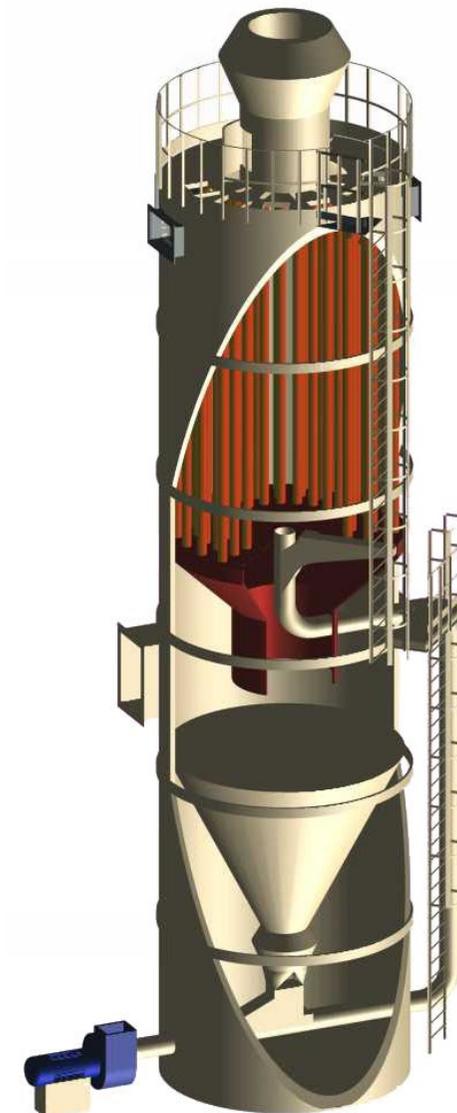


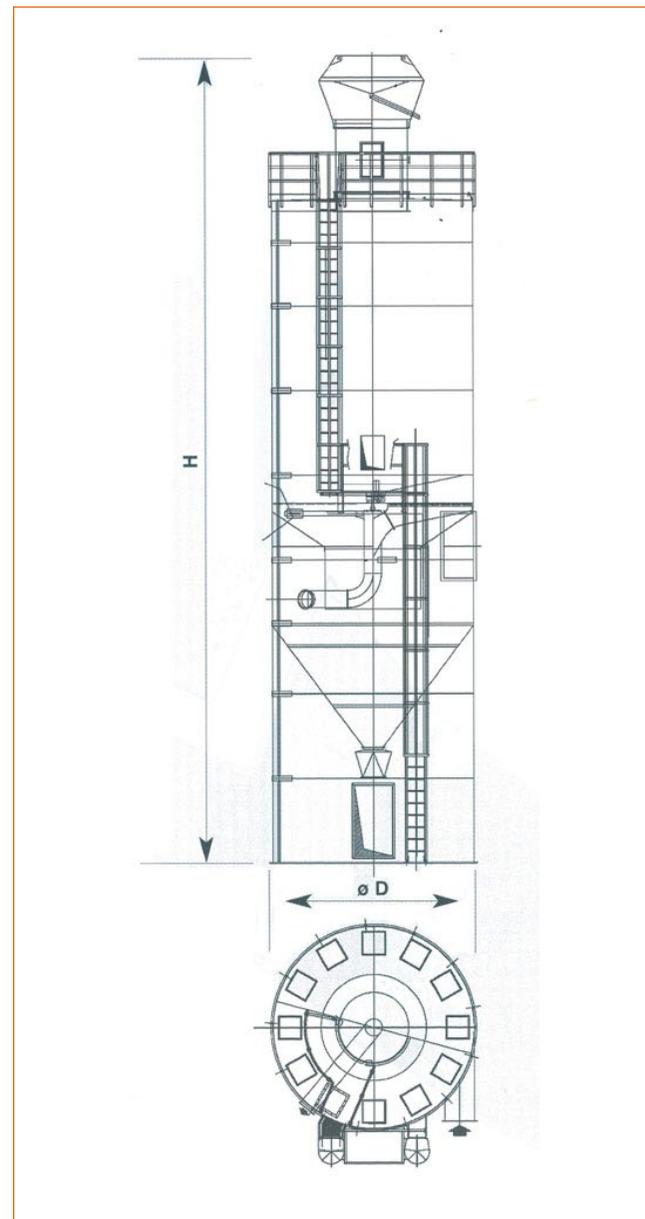
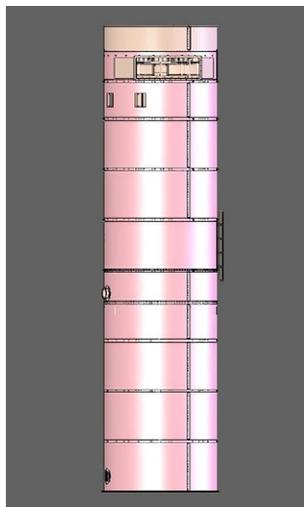


La ciclatura dell'aria effettuata dal filtro-ciclone è molto accurata e permette la separazione delle particelle inquinanti più grossolane diminuendo la quantità di polveri che deve essere filtrata dalle maniche. La pulizia delle maniche avviene tramite aspirazione, per mezzo di un semplice ventilatore. Il sistema di lavaggio richiede poca energia e aumenta la durata delle maniche, evitando gli stress meccanici che sarebbero causati dall'uso dell'aria compressa. La forma cilindrica e la serie di portelli di sovrappressione rendono l'impianto particolarmente resistente all'esplosione.

Vantaggi

- **Rendimento costante**
- **Pulizia delle maniche**
- **Meno ingombro**
- **Resistente alle esplosioni**
- **Spegnimento ad acqua**
- **Basso consumo energetico**

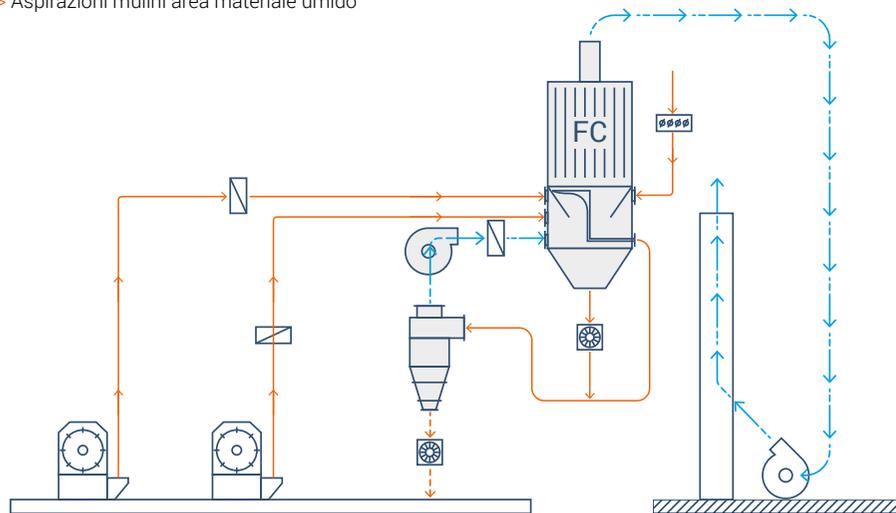




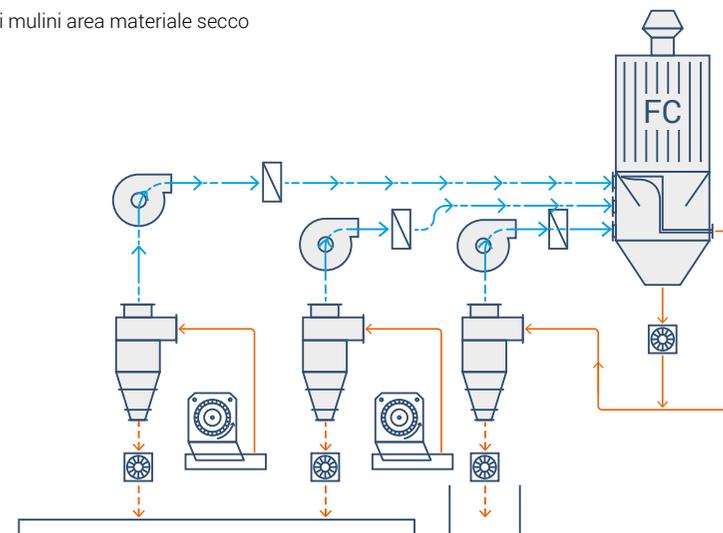
Tipo	Maniche			Dimensioni		Superficie filtrante m ²
	N°	Ø, mm	H, mm	Ø, mm	H, mm	
FC 2040	56	160	6100	2040	14000	172
FC 2460	88	160	6100	2460	15000	270
FC 2880	124	160	6100	2880	16000	380
FC 3240	116	200	6100	3240	17500	445
FC 3740	160	200	6100	3740	18000	613
FC 4240	204	200	6100	4240	18500	781
FC 4740	256	200	6100	4740	19000	981
FC 5240	308	200	6100	5240	19500	1180
FC 5740	368	200	6100	5740	20000	1410
FC 6240	436	200	6100	6240	23000	1670

Dati non vincolanti. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche senza preavviso. *Secondo I parametri del progetto e layout

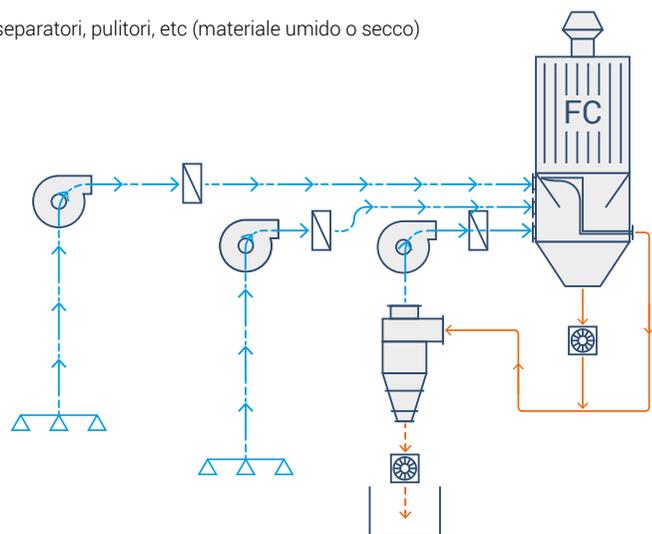
> Aspirazioni mulini area materiale umido



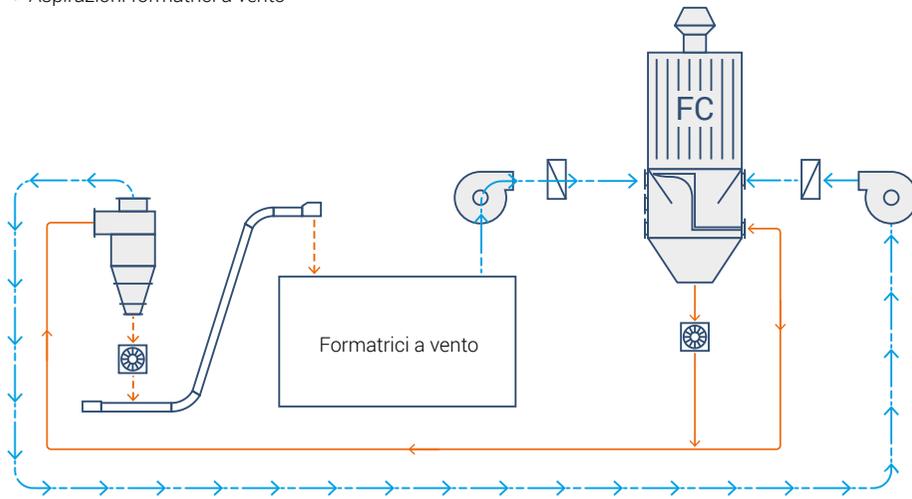
> Aspirazioni mulini area materiale secco



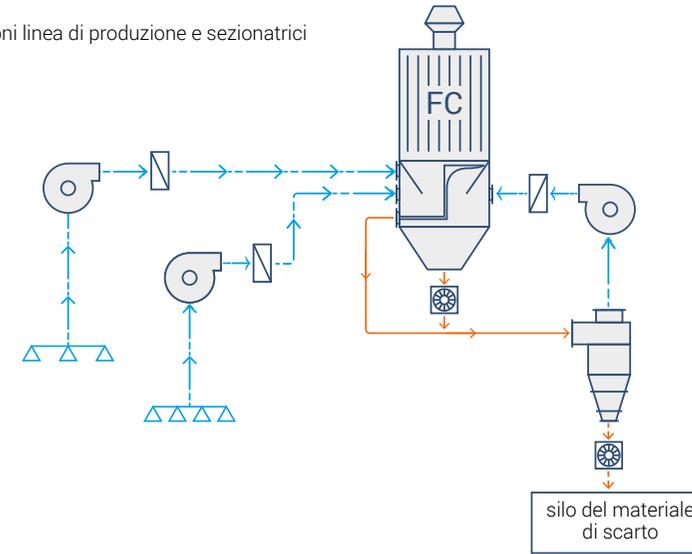
> Aspirazioni separatori, pulitori, etc (materiale umido o secco)



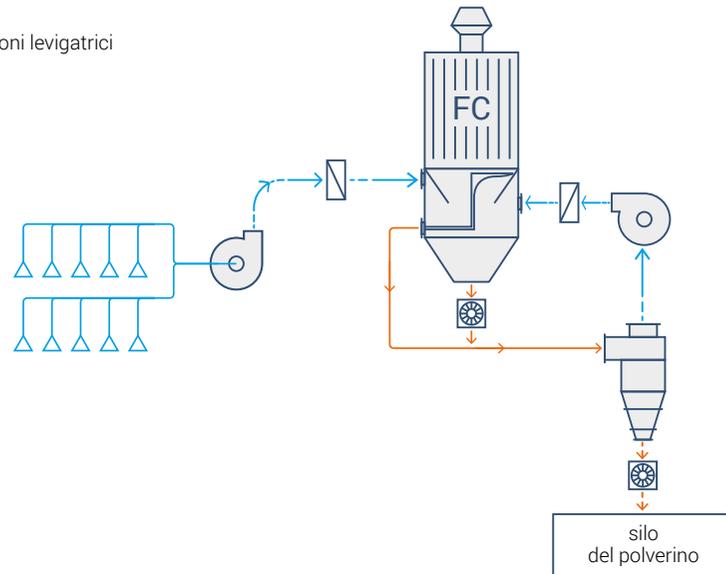
> Aspirazioni formatrici a vento



> Aspirazioni linea di produzione e sezionatrici



> Aspirazioni levigatrici



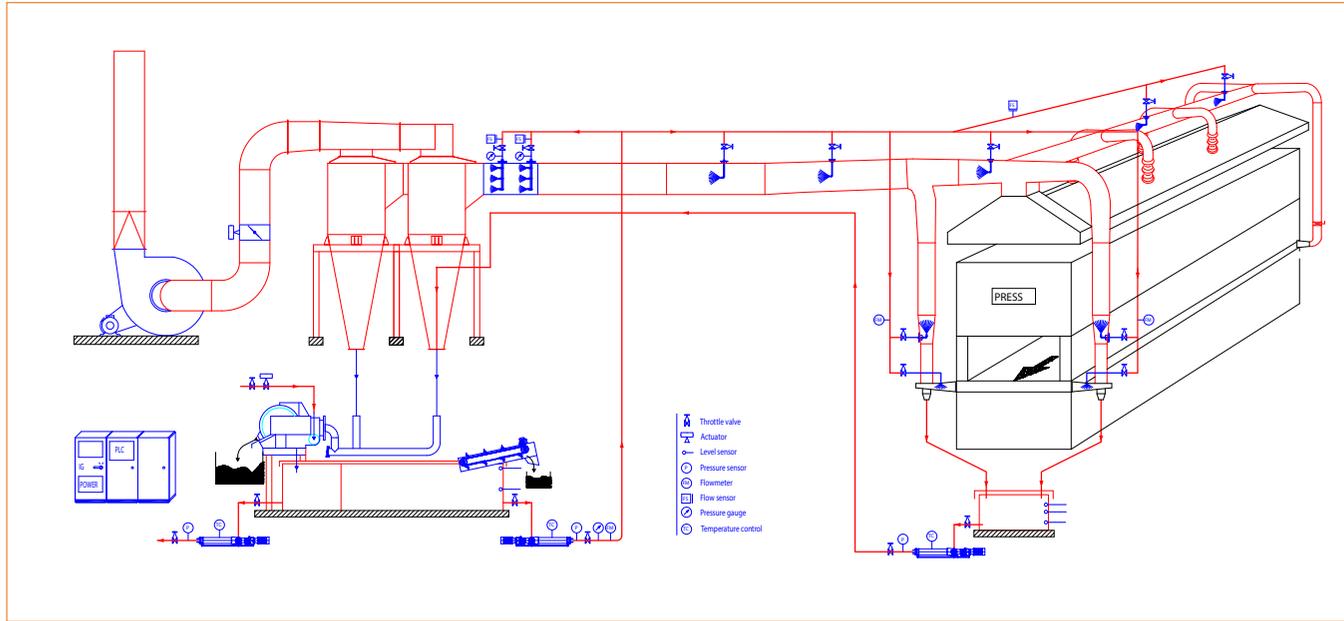


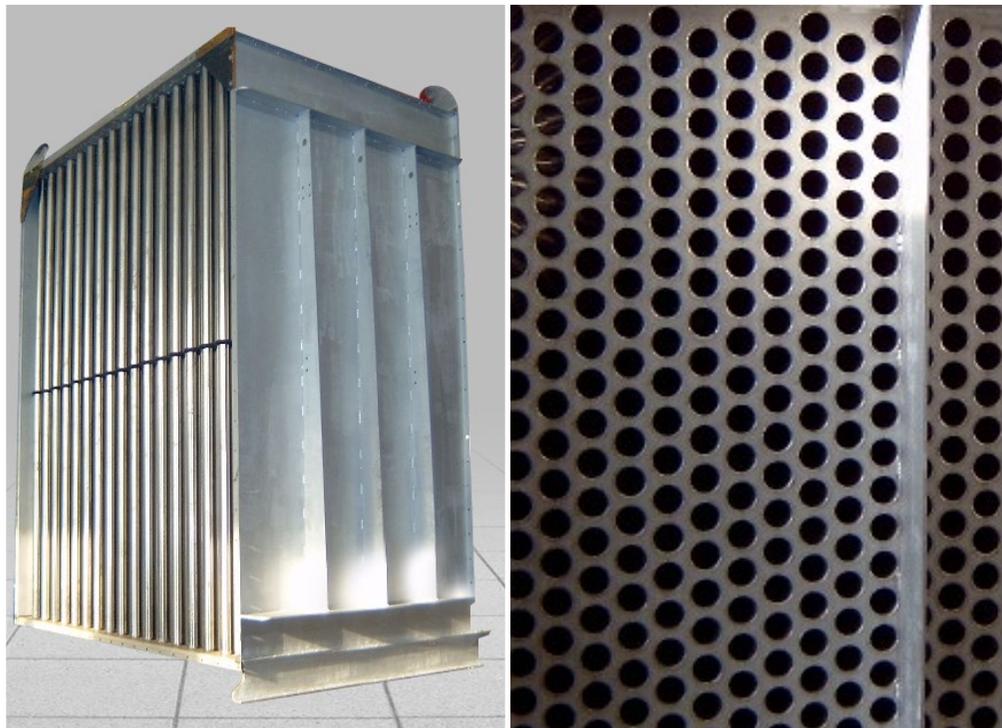
Il sistema di aspirazione dei fumi della pressa è installato sulla pressa continua responsabile della produzione di pannelli in modo da minimizzare i rischi di incendio. Infatti, il fuoco potrebbe essere causato da depositi di sostanze nei fumi liberati durante il processo di pressatura del pannello di legno.

Delle idonee cappe posizionate lungo la macchina aspirano i gas, polveri e vapori (saturi di resina, paraffina, fenolo, formaldeide) emessi dal pannello in fase di pressatura, contribuendo a mantenere l'ambiente di lavoro sano. Queste sostanze vengono poi abbattute mediante un sistema ad acqua.

Vantaggi

- **Massima riduzione dei rischi di incendio nella pressa**
- **Mantenimento della pulizia della pressa e riduzione della manutenzione**
- **Assenza di necessità di un sistema di trattamento dell'acqua**





Delivering innovation respecting the environment

