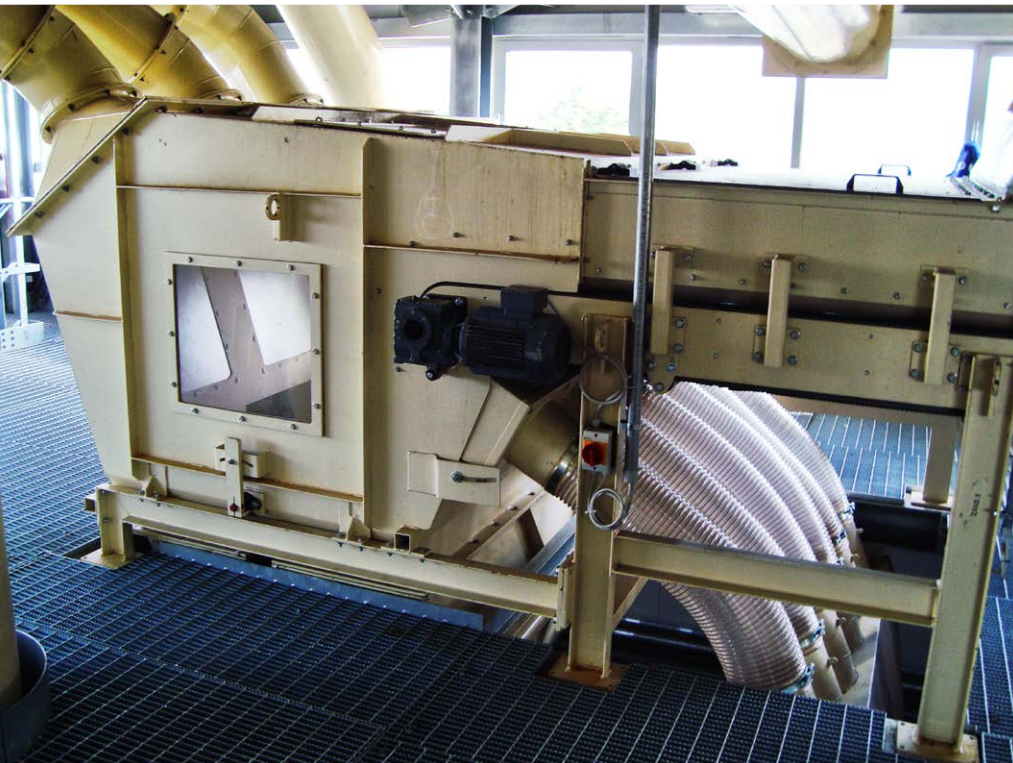




www.instalmec.it

SEPARATORE CINETICO

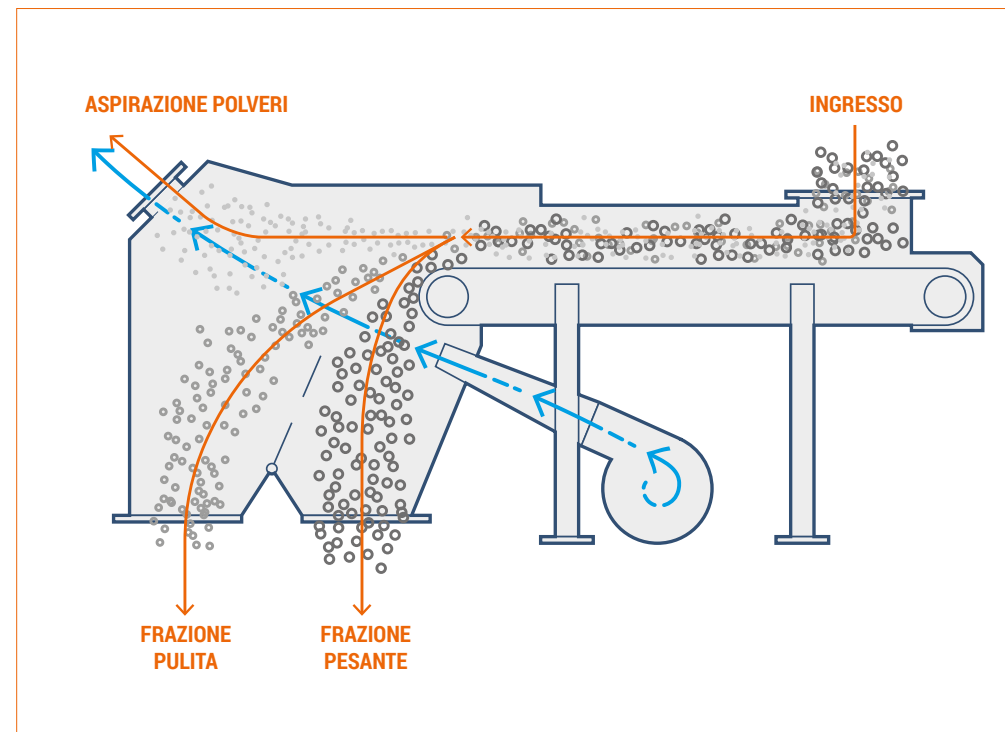
 ITALIANO





La separazione avviene grazie alla sospensione dei materiali più leggeri all'interno di un flusso d'aria, oltre che per l'effetto cinetico del nastro trasportatore. Gli inquinanti più pesanti cadono sul fondo della macchina per effetto della gravità e vengono rimossi, mentre quelli più leggeri rimangono temporaneamente sospesi nel flusso d'aria per essere separati dai chips di legno puliti. È possibile ottenere tre frazioni dopo la separazione: chips di legno puliti, contaminanti pesanti, contaminanti leggeri (sabbia, carta, cellophane, polistirolo).

Il separatore cinetico è spesso associato ad un sistema di aspirazione.



Vantaggi

- Separazione efficace di contaminanti pesanti dal flusso di particelle di legno
- Facile regolazione per mezzo di regolatori di frequenza
- La velocità del nastro e l'intensità del flusso d'aria sono facilmente regolabili
- Basso consumo energetico grazie agli inverter che regolano il nastro e il ventilatore

Legno riciclato



> Scarto dei Macrochips

> Scarto dei Microchips

Legno vergine



SEPARATORE CINETICO				
Modello		KS-80	KS-100	KS-150
Capacità	m ³ /h	80	100	150
POTENZA INSTALLATA				
Nastro trasportatore	kW	1,5	2,2	3,0
Ventilatore principale	kW	30,0	37,0	45,0
Valvole stellari	kW	1,5	2,2	2,2
Ciclone	DN	1400	1600	1800
Aria di scarico	m ³ /h	3000	4000	5000
DIMENSIONE COMPLESSIVA				
Lunghezza	mm	3900	3900	3900
Larghezza	mm	2000	2300	2800
Altezza	mm	1700	1700	1700

Dati non vincolanti. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche senza preavviso. *Secondo I parametri del progetto e layout

Delivering innovation respecting the environment 



Instalmec S.r.l. a socio unico

Soggetta ad attività di direzione e coordinamento da parte di IPOPEMA 76 FUNDUSZ

Via Malignani, 1 - 33058 San Giorgio di Nogaro - UD, Italy - Phone: +39 0431 626311 - Fax: +39 0431 626300 - sales@instalmec.it - www.instalmec.it